

# WORKSHOP MANUAL | MANUEL D'ATELIER | MANUAL DETALLER

250 SE – R FACTORY

300 SE – R FACTORY



**SHERCO**

# TABLE DES MATIÈRES

<b>AVANT PROPOS</b> .....	3	<b>REMONTAGE DU MOTEUR</b> .....	32
<b>LISTE OUTILLAGE 250-300 SE</b> .....	4	» Montage du vilebrequin & boîte de vitesse.....	32
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b> .....	5	» Montage de l'ensemble allumage & démarreur. ....	33
<b>MOTEUR</b> .....	5	» Mécanisme de sélection. ....	34
<b>CARBURATEUR</b> .....	5	» Transmission primaire et embrayage. ....	35
<b>PARTIE CYCLE</b> .....	6	» Carter d'embrayage. ....	37
<b>RÉGLAGES D'ORIGINE</b> .....	7	» Montage du démarreur électrique.....	37
<b>FOURCHE</b> .....	7	» Piston et cylindre .....	38
<b>AMORTISSEUR</b> .....	7	» Boîte à clapet et pipe d'admission .....	41
<b>OPÉRATIONS NÉCESSITANT LA DÉPOSE OU NON DU MOTEUR</b> .....	8	» Montage du couvercle d'allumage.....	42
<b>DÉPOSE/MONTAGE DU MOTEUR</b> .....	9	» Pignon de sortie de boîte et tige de poussée d'embrayage.....	42
<b>DÉPOSE DU MOTEUR</b> .....	9	<b>PARTIE ELECTRIQUE</b> .....	45
<b>REMONTAGE DU MOTEUR DANS LE CADRE</b> .....	9	» Composants électriques .....	45
<b>DÉMONTAGE DU MOTEUR</b> .....	10	» 1- Contrôle Ventilateur.....	46
» Vidange de la boîte de vitesse .....	10	» 2- CDI.....	46
» Dépose du pignon et du sélecteur .....	10	» 3-Contrôle du Régulateur de tension.....	47
<b>» Démontage du haut moteur :</b> .....	11	» 4-Contrôle Batterie.....	48
» Dépose de la culasse, du cylindre et du piston.....	11	» 5-Contrôle démarreur .....	48
<b>» Démontage du côté droit :</b> .....	13	» 6-Contrôle de l'alternateur .....	48
» Dépose du carter d'embrayage.....	13	» 7-Contrôle capteur Hall (vilebrequin).....	49
» Dépose du groupe embrayage.....	13	» 8-Contrôle sonde de température.....	49
<b>» Démontage du côté gauche :</b> .....	16	» 9-Contrôle bobine d'allumage.....	50
» Dépose de l'ensemble démarreur.....	16	» 10-Contrôle du moteur de valve. ....	50
» Dépose de l'allumage.....	17	<b>OUTIL DIAGNOSTIQUE SYNERJECT</b> .....	51
<b>» Démontage des demis carters :</b> .....	18	<b>PRESENTATION DU SYSTEME</b> .....	51
» Pipe d'admission et boîte a clapets.....	18	1.1- Identification.....	51
» Séparation des demi-carters.....	18	2.1- Cable OBD.....	Erreur ! Signet non défini.2
» Dépose de la sélection de vitesse.....	19	2.2- Accès prise Diagnostic	Erreur ! Signet non défini.2
» Dépose de l'embellage.....	20	2.3- Connexion OBD.....	Erreur ! Signet non défini.3
» Remplacement des roulements vilebrequin.....	21	2.4- Connexion outil diagnostic.....	53
<b>REPLACEMENT ELEMENT MOTEUR</b> .....	22	3.1- Lancement du programme ..	Erreur ! Signet non défini.
» Roulement pignon sortie de boîte. ....	22	3.2- Utilisation du mode diagnostic...	Erreur ! Signet non défini.
» Roulement pompe à eau/balancier. ....	43	3.3- Remplacement des cartographies	Erreur ! Signet non défini.
<b>CONTRÔLE ÉLÉMENTS MOTEUR</b> .....	23	<b>TABLEAU DES COUPLES DE SERRAGE</b> .....	64
<b>» Contrôle du vilebrequin :</b> .....	23	<b>TABLEAU DE RÉGLAGE CARBURATEUR</b> .....	65
» Masse d'équilibrage, contrôle de la cote extérieure.23	23	» SE 250-Tableau réglage carburation.....	65
» Jeu radial de la tête de bielle. ....	23	» SE 300-Tableau réglage carburation.....	66
» Jeu latéral de tête de bielle. ....	23	<b>SCHÉMA DE CÂBLAGE</b> . 6	Erreur ! Signet non défini.
» Contrôle du faux rond du vilebrequin. ....	24		
<b>» Contrôle du piston &amp; cylindre:</b> .....	24		
» Piston.....	24		
» Jeu à la coupe .....	24		
» Vérification axe de piston .....	25		
» Vérification de l'état d'usure du cylindre.....	25		
» Démontage du mécanisme de valve.....	25		
» Contrôle du fonctionnement. ....	27		
» Montage du mécanisme de valve. ....	28		
<b>» Contrôle de la transmission</b> .....	30		
» Embrayage.....	30		
» Boîte de vitesse. ....	31		

Le présent manuel est essentiellement destiné aux mécaniciens qualifiés travaillant dans un atelier correctement équipé.

L'exécution des différentes opérations nécessite de solides connaissances en mécanique et les outils SHERCO spécifiques aux moteurs des 250 SE et 300 SE.

Ce manuel d'atelier vient en complément du manuel d'utilisation des SHERCO 250 SE et 300 SE.



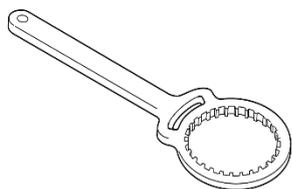
# LISTE OUTILLAGE 250-300 SE

## OUTILLAGE 250/300 2T

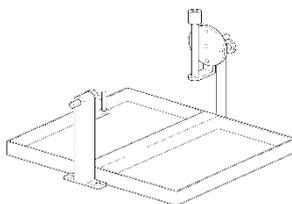
Manuel propriétaire  
10666



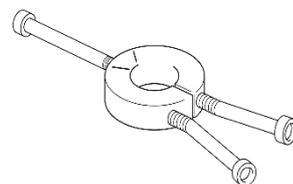
Outil embrayage  
5749



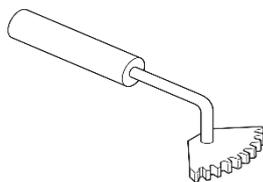
Support moteur / servante  
R481/R455



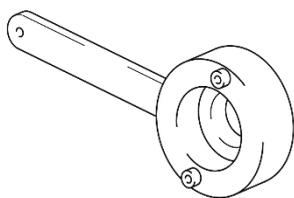
Extracteur roulement vilo  
R464



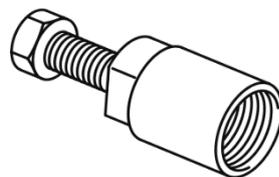
Outil pignon primaire  
5593



Outil blocage allumage  
4753



Extracteur rotor  
R462



Trousse à outil  
0726



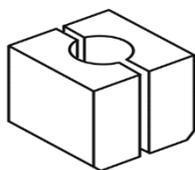
Outil diagnostique  
8561



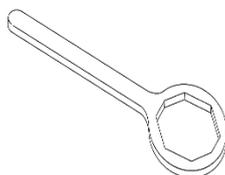
## SUSPENSION

### FACTORY

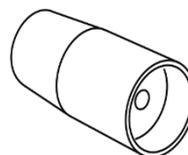
Mors 48mm  
7670



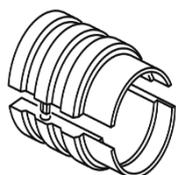
Clé bouchon KYB  
7666



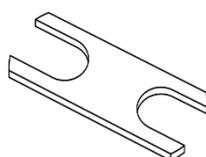
Guide joint  
7668



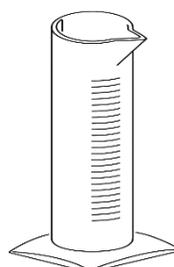
Emmanchement spi  
7669



Outil blocage piston  
7667



Doseur  
7671



# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## MOTEUR

	250	300
Type	Monocylindre 2 temps refroidissement liquide	
Cylindrée	249,32 CC	293,14 CC
Alésage/Course	66,4/72 mm	72/72 mm
Taux de compression	11.5 / 1	11.9 / 1
Essence	Sans plomb avec un indice d'octane d'au moins 98 mélangé avec de l'huile 2 temps (2%)	
Refroidissement	Liquide avec circulation forcée	
Système d'allumage	Allumage électronique Synerject	
Bougies	NGK BR7ES	
Distance entre les électrodes de bougie	0.7 mm	
Piston	Fonderie d'aluminium avec traitement graphique	
Huile moteur	750 ml SAE 5W40	
Transmission primaire	27 : 75	
Boite::	6 vitesses	
1ère	14 : 32	
2ème	15 : 26	
3ème	18 : 25	
4ème	22 : 24	
5ème	24 : 22	
6ème	25 : 20	
Transmission finale	13 X 50	13 X 48
Embrayage	Multi disques à bain d'huile, commande hydraulique	
Démarrage	Démarreur électrique	
Batterie	BS BSLi-02 Lithium 12V 2Ah	
Alternateur	220W	

## CARBURATEUR

	250	300
Types de carburateur	KEIHIN PWK 36S AG	KEIHIN PWK 36S AG
Position aiguille	3e position en partant du haut	3e position en partant du haut
Aiguille de gicleur	N1EG (N84K)	N8RE (N84K)
Gicleur principal	KEA 162 (KEA 115)	KEA 165 (KEA 115)
Gicleur de ralenti	KEP 40 (KEA38)	KEP 40 (KEA 38)
Gicleur de starter	85 (50)	85 (50)
Ouverture vis de régulation de l'air	1T 1/4	1T 1/2
Coupe du boisseau	N°7	N°7

# RÉGLAGES D'ORIGINE

## PARTIE CYCLE

<b>Cadre</b>	Semi-périmétrique en acier CrMo avec boucle arrière en aluminium
<b>Fourche</b>	KAYABA USD Ø48mm Cartouche Fermé
<b>Suspension arrière</b>	KAYABA suspension à bonbonne séparée Bras oscillant aluminium
<b>Course avant/arrière</b>	330/330mm
<b>Frein avant</b>	rotor Ø 260mm
<b>Frein arrière</b>	rotor Ø 220mm
<b>Freins à disque</b>	Limite : 2.7mm Avant et 3.6mm Arrière
<b>Pneumatique avant</b>	90/90-21"
<b>Pneumatique arrière</b>	140/80-18"
<b>Pression tout terrain AV/AR</b>	0.9 bar
<b>Capacité réservoir d'essence</b>	10.4Ll with 1 litre de réserve
<b>Angle de la colonne de direction</b>	27.3°
<b>Empattement</b>	1480mm

# RÉGLAGES D'ORIGINE

## FOURCHE

Réglages Factory – Fork KAYABA USD Ø48 mm

<b>Compression</b>	Confort	20 clics en arrière
	Standard	12 clics en arrière
	Sport	8 clics en arrière
<b>Détente</b>	Confort	18 clics en arrière
	Standard	12 clics en arrière
	Sport	10 clics en arrière
<b>Raideur ressort</b>	Poids du pilote: 65-75 kg	4.0N/mm (Original)
	Poids du pilote: 75-85 kg	4.2N/m
	Poids du pilote: 85-95 kg	4.4N/m
<b>Huile de fourche</b>	01M	345 CC

## AMORTISSEUR

Setting Factory – Rear shock KAYABA

<b>Compression basse vitesse</b>	Confort	20 clics en arrière
	Standard	14 clics en arrière
	Sport	12 clics en arrière
<b>Compression haute vitesse</b>	Confort	2,5 tours en arrière
	Standard	1.5 tours en arrière
	Sport	1 tour en arrière
<b>Détente</b>	Confort	15 clics en arrière
	Standard	13 clics en arrière
	Sport	11 clics en arrière
<b>Raideur ressort</b>	Poids du pilote: 65-75 kg	46N
	Poids du pilote: 75-85 kg	48N (original)
	Poids du pilote: 85-95 kg	50N
<b>Type d'huile</b>		K2C



# OPÉRATIONS NÉCESSITANT LA DÉPOSE OU NON DU MOTEUR

	Opération nécessitant la dépose du moteur	Opération ne nécessitant pas la dépose du moteur
Vilebrequin (incluant kit bielle)	•	
Boîte de vitesse complète	•	
Roulement de vilebrequin	•	
Roulement de boîte	•	
Piston		•
Cylindre		•
Culasse		•
Allumage		•
Pignonerie de démarreur		•
Embrayage complet		•
Pompe à eau		•
Ensemble sélection de vitesse		•

## DÉPOSE DU MOTEUR

### ATTENTION

Pour déposer le moteur, vous devez retirer l'axe de pivot de bras oscillant ce qui permet de détacher l'ensemble roue arrière/ bras oscillant. Pour que la moto ne se renverse pas maintenir le châssis avec un cric.

- Vidanger (Cf. manuel de l'utilisateur)
  - L'huile moteur
  - Le liquide de refroidissement
- Déposer la selle.
- Débrancher la batterie.
- Déposer le réservoir avec ses ouïes.
- Déconnecter l'ensemble du faisceau électrique relié au moteur (cosse de démarreur, anti parasite, actuateur)
- Déposer l'échappement.
- Déposer la bobine.
- Déposer le carburateur.
- Déposer la chaîne de transmission secondaire (attache rapide).
- Déposer la protection de chaîne.
- Déposer le récepteur d'embrayage.

### ATTENTION

Lorsque le récepteur d'embrayage est déposé, le piston n'est plus maintenu. Maintenez le piston enfoncé à l'aide d'un collier plastique.

- Déposer les durites d'eau reliées au moteur.
- Retirer le radiateur gauche.
- Desserrer l'ensemble des vis moteur.
- Desserrer l'axe de bras oscillant.
- Déposer les pattes de fixation culasse-cadre et son moteur électrique.
- Déposer les axes moteurs.
- Déposer l'axe de bras oscillant.
- Sortir le moteur.

## REMONTAGE DU MOTEUR DANS LE CADRE

Pour le remontage procéder dans le sens inverse du démontage en respectant les couples de serrage des vis et écrous

### Couple de serrage:

**Vis moteur: 60Nm**

**Ecrou de bras oscillant: 100 Nm**

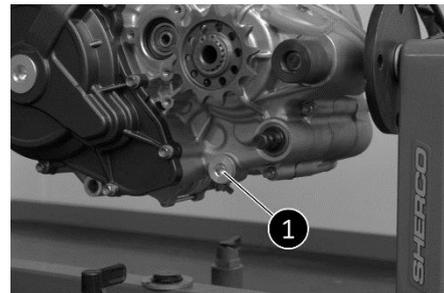
**Vis de récepteur d'embrayage: 10 Nm**

**Vis de culasse cadre: 23Nm**

**Ecrou d'échappement: 10Nm**

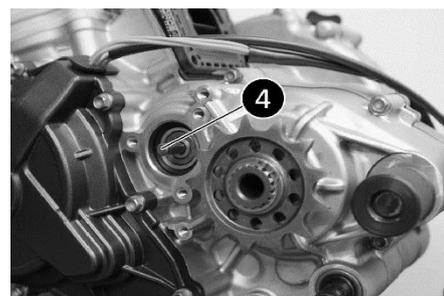
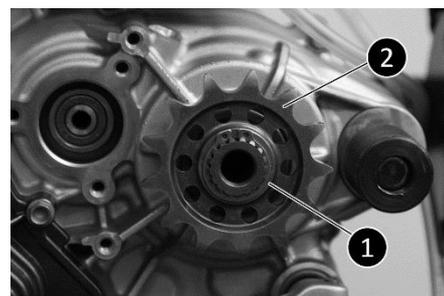
## » Vidange de la boîte de vitesse

- Enlever les bouchons de vidange **1** & **2**, laisser l'huile s'écouler.



## » Dépose du pignon et du sélecteur

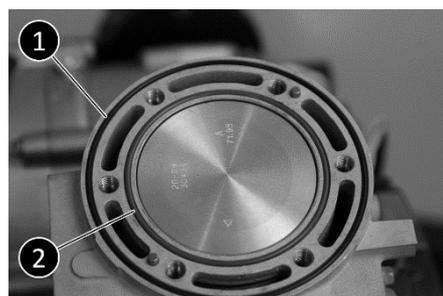
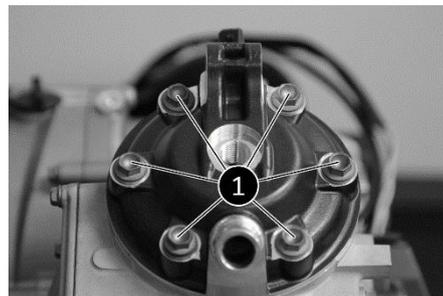
- Retirer le circlips **1** à l'aide d'une pince a circlips extérieur.
- Déposer le pignon de sortie de boîte **2**.
- Enlever la vis **3** et retirer le sélecteur.
- Sortir la tige de commande d'embrayage **4**.



## » Démontage du haut moteur :

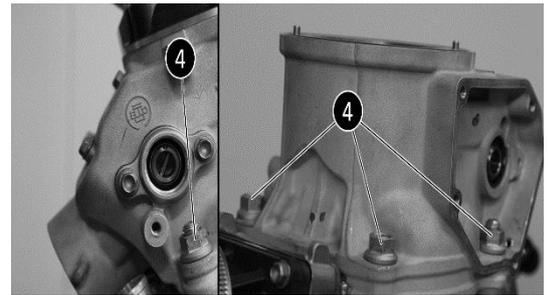
### » Dépose de la culasse, du cylindre et du piston

- Enlever les vis à épaulement **1** et les rondelles cuivres,
- Retirer la culasse et les deux joint toriques.
- Déposer les 3 vis du couvercle d'actuateur de valve en prenant soin de ne pas perdre les entretoises métalliques **1**.
- Déposer l'actuateur de valve d'échappement **2**.
- Déposer le couvercle de la chambre d'échappement **3**.

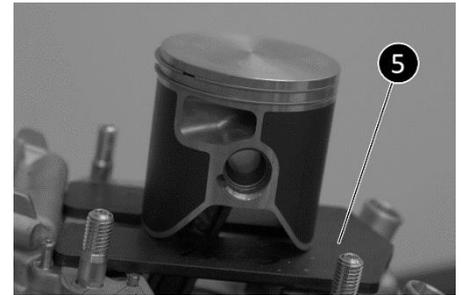


# DÉMONTAGE DU MOTEUR

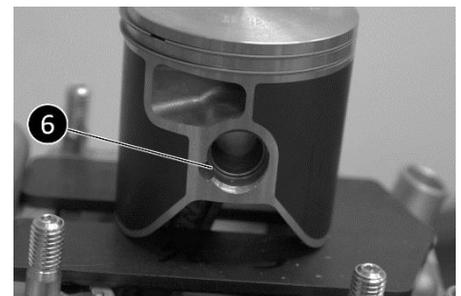
- Retirer les 4 écrous **4** a embase du cylindre.



- Retirer le cylindre et placer l'outil 5774 **5** sous le piston pour le maintenir.
- Masquer le carter.



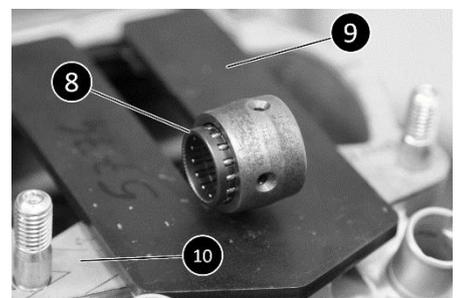
- Retirer les clips d'axe de piston **6**.



- Retirer l'axe de piston **7**.



- Retirer le piston et sa cage a aiguille **8**.
- Retirer l'outil 5774 **9**.
- Retirer le joint d'embase **q**.

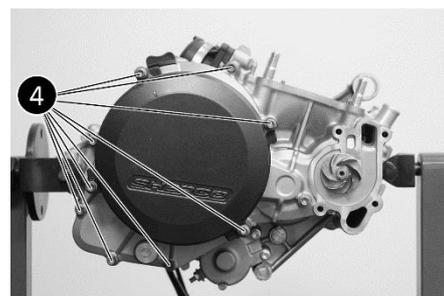
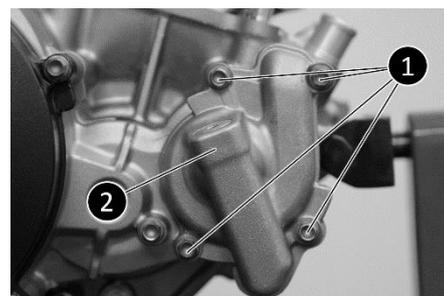


# DÉMONTAGE DU MOTEUR

## » Démontage du côté droit :

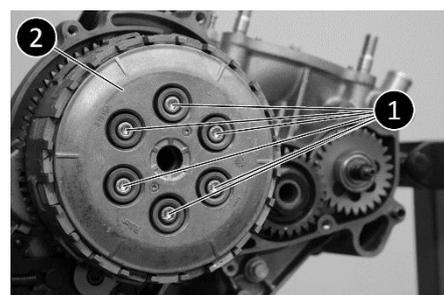
### » Dépose du carter d'embrayage.

- Retirer les 4 vis **1**.
- Déposer le carter de pompe à eau **2** et son joint torique
- Retirer la turbine de pompe à eau **3** en la dévissant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Retirer les 9 vis de carter **4**.
- A l'aide d'un maillet a embout plastique taper doucement sur l'axe de pompe à eau pour permettre de laisser en place l'axe/balancier lors du démontage du carter.



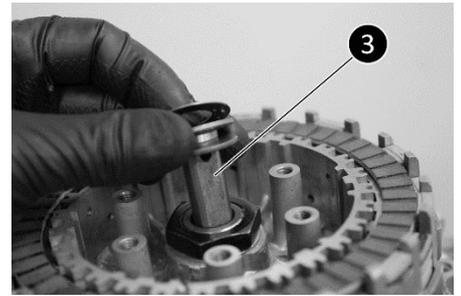
### » Dépose du groupe embrayage.

- Retirer les 6 vis et leur ressort du plateau de pression d'embrayage **1**, retirer le plateau de pression d'embrayage **2**.

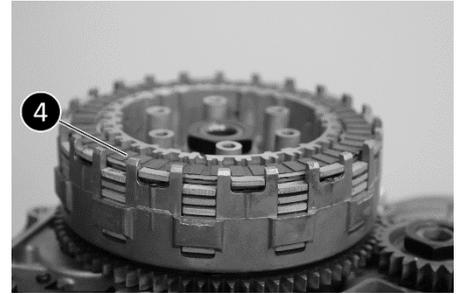


# DÉMONTAGE DU MOTEUR

- Retirer la butée d'embrayage **3**.



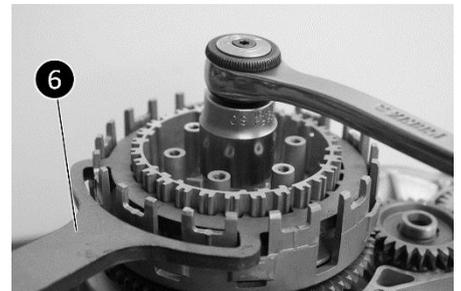
- Retirer le paquet de disque garnis et lisse de la cloche d'embrayage **4**.



- A l'aide de l'outil 5206 **5** placé entre la couronne et le pignon de transmission primaire afin de bloquer l'ensemble, dévisser à l'aide d'une douille de 28mm l'écrou du pignon de transmission.
- Retirer l'écrou et sa rondelle conique.



- Enfiler l'outil 5749 **6** afin maintenir la cloche et la noix d'embrayage, desserrer l'écrou à l'aide d'une douille de 30mm.
- Retirer l'écrou et sa rondelle conique, retirer l'outil 5749 et la noix d'embrayage.

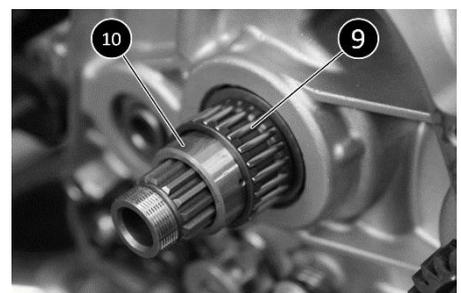


- Retirer la rondelle d'appui de la noix d'embrayage **7**.



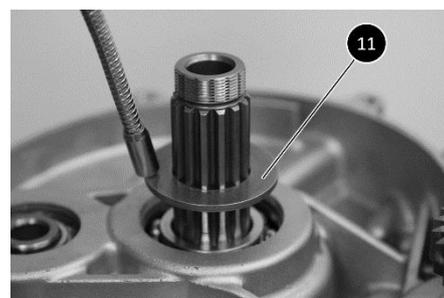
- Retirer la cloche d'embrayage **8**.

- Retirer le roulement a aiguille **9** ainsi que l'entretoise **10**.



# DÉMONTAGE DU MOTEUR

- A l'aide d'un aimant retirer la rondelle **W** d'appui du roulement.

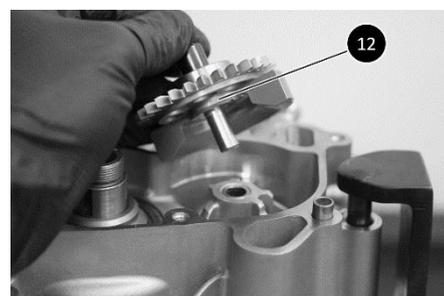


- Retirer le pignon en queue de vilebrequin et sa clavette.

Le pignon de transmission primaire et la couronne de cloche d'embrayage sont appariés, c'est pourquoi on ne peut les changer séparément. Toujours les renouveler par paire.



- Retirer le l'axe de pompe / balancier **E**.



- Avec l'aide d'une pince multiprise retirer l'entretoise de queue de vilebrequin **I**.



- Pousser le pion du scorpion de sélection de boîte vers l'axe de sélection pour vous permettre de retirer l'axe de sélection.



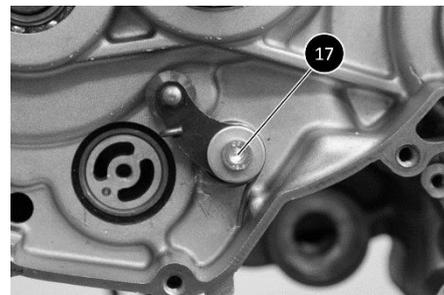
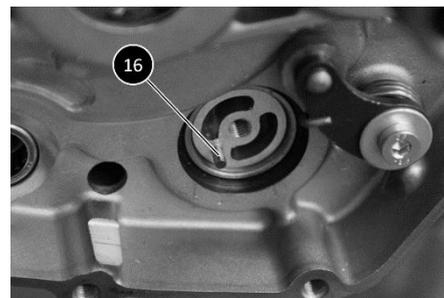
- Retirer la vis BTR **t** de l'étoile de sélection.

- Avec l'aide d'une pince à bec, décaler légèrement le doigt de verrouillage de sélection. Retirer l'étoile de sélection **y**.



# DÉMONTAGE DU MOTEUR

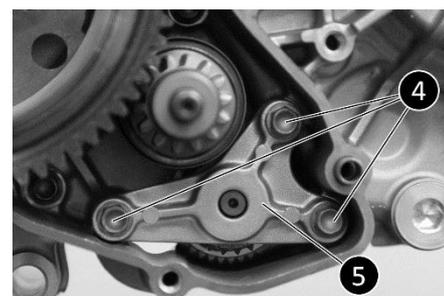
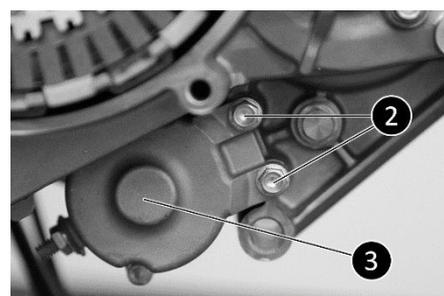
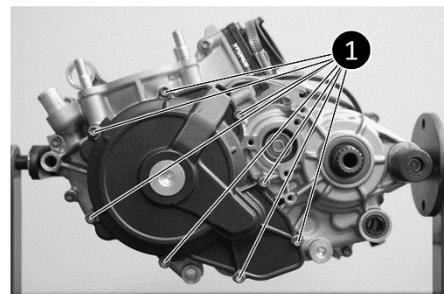
- Retirer le pion **U** du barillet de sélection.
- Retirer la vis BTR **1**, retirer la rondelle, le doigt de verrouillage et le ressort.



## » Démontage du côté gauche :

### » Dépose de l'ensemble démarreur.

- Retirer les 8 vis du carter d'allumage **1**.
- Retirer les 2 vis du démarreur **2** et retirer le démarreur **3**.
- Retirer les 3 vis **4** de la patte de maintien du limiteur de couple **5**.



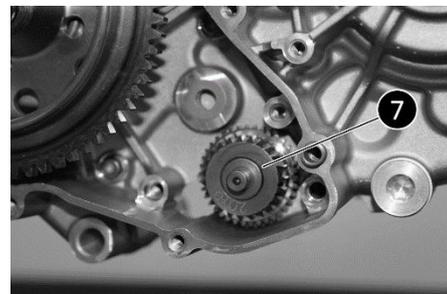
# DÉMONTAGE DU MOTEUR

- Retirer le lanceur de démarreur **6**.

**Attention** à ne pas perdre la rondelle qui se trouve derrière le lanceur.



- Retirer l'ensemble limiteur de couple du lanceur de démarreur **7**.

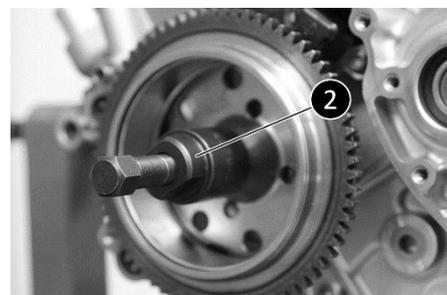


## » Dépose de l'allumage.

- Maintenir le volant d'allumage avec l'outil 4753 **1**, retirer l'écrou de blocage du volant.



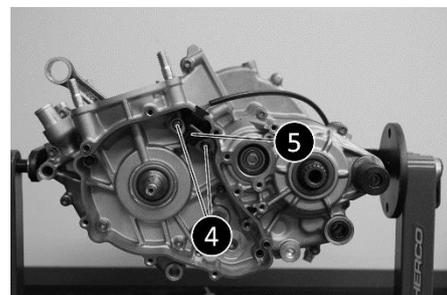
- Placer l'outil 5208 **2** sur le filetage du volant d'allumage et faire sortir le volant.



- Retirer la clavette d'allumage **3**.



- Retirer les deux vis du capteur d'allumage **4**, ainsi que le capteur d'allumage **5**.

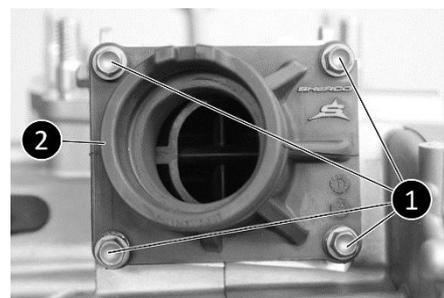


# DÉMONTAGE DU MOTEUR

## » Démontage des demis carters :

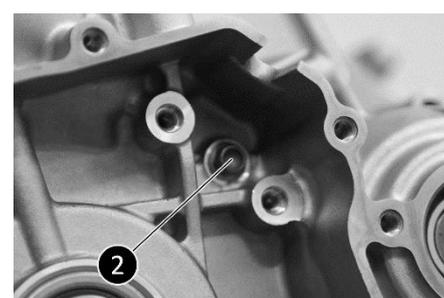
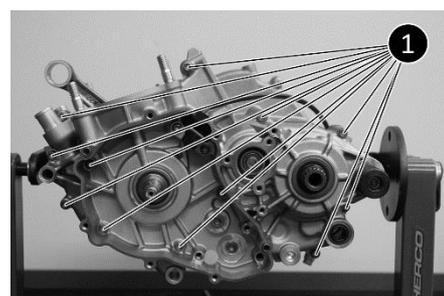
### » Pipe d'admission et boîte a clapets.

- Retirer les 4 vis de maintien de la pipe d'admission **1**.
- Retirer la pipe d'admission **2**.
  
- Retirer la boîte à clapet **3** ainsi que le joint **4**.



### » Séparation des demi-carters.

- Basculer le moteur de manière à avoir le côté allumage face à vous.
- Retirer les 12 vis **1**.
  
- **Attention** à retirer la vis **2** qui se trouve derrière le capteur d'allumage.
  
- A l'aide d'une pince a clips extérieur retirer le clips **3** qui se trouve sur l'arbre secondaire de boîte coté embrayage.



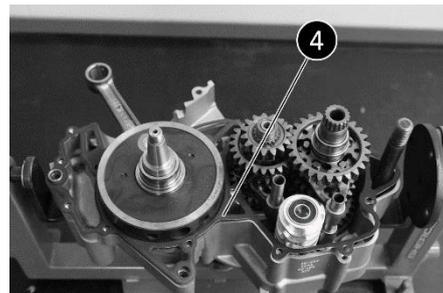
# DÉMONTAGE DU MOTEUR

- Soulever le demi-carter gauche en donnant des petits coups de maillet en plastique sur l'arbre de sortie de boîte afin de le séparer de l'autre moitié.

## ATTENTION

Eviter autant que possible l'introduction un tournevis ou un outil quelconque entre les demi cartes pour le séparer. Vous risquerez d'abimer les plans de joints.

- Enlever le demi-carter et le joint central 4.

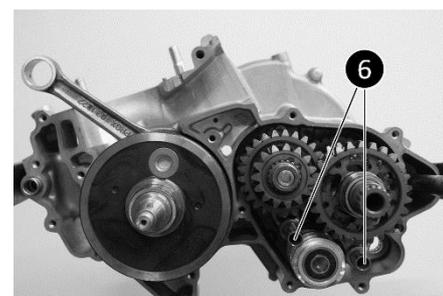


## » Dépose de la sélection de vitesse.

- Déposer le tube de lubrification de boîte de vitesse 5.



- Sortir les deux axes de fourchette 6.

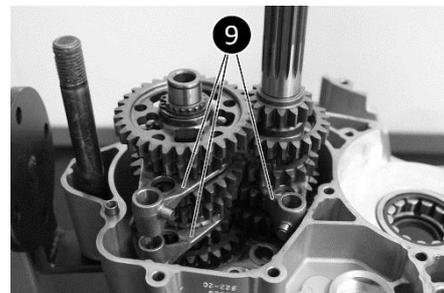
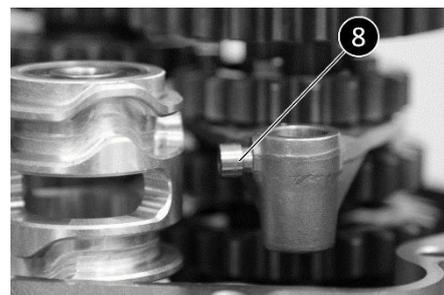


- Pousser les fourchettes sur le côté pour les libérer du barillet 7.



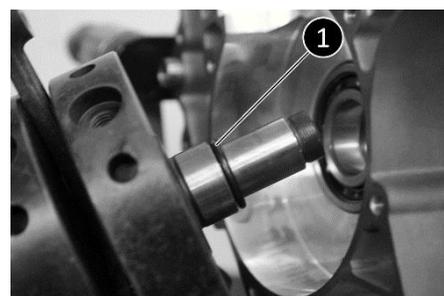
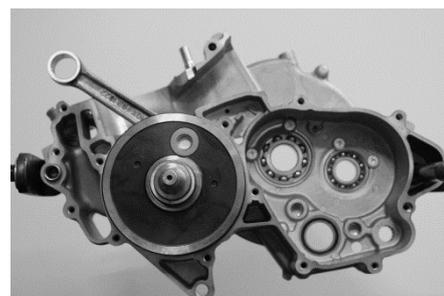
# DÉMONTAGE DU MOTEUR

- Prendre soin de ne pas perdre les rouleaux 8 sur les ergots de fourchette.
- Retirer les fourchettes de boîte de vitesse 9.
- Faire sortir simultanément de leur roulement l'arbre primaire et l'arbre secondaire.



## » Dépose de l'embellage.

- Faire sortir l'embellage de son roulement (éventuellement en tapant légèrement avec un maillet en plastique en bout de vilebrequin).
- Retirer le joint torique 1.



### ATTENTION

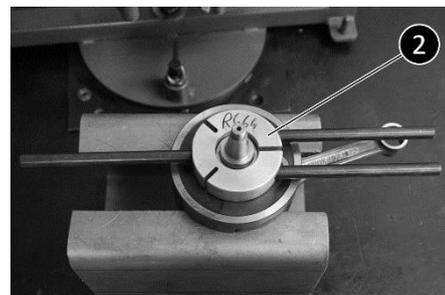
Lors d'un démontage complet du moteur, il est préférable de remplacer tous les joints, joints spi, joint toriques de même que les roulements

- Nettoyer toutes les pièces et contrôler si elles ont de l'usure, les remplacer si nécessaire.

# DÉMONTAGE DU MOTEUR

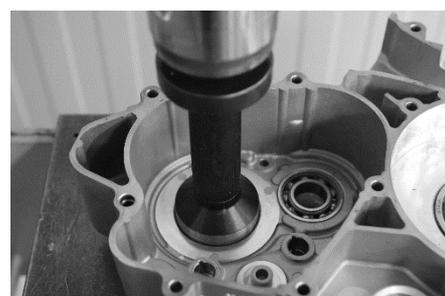
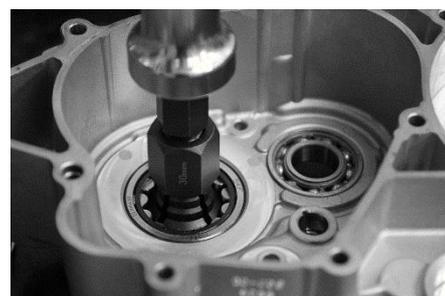
## » Remplacement des roulements vilebrequin.

- Retirer le joint spi de vilebrequin côté gauche.
- A l'aide d'un arrache cinétique de 35 placé dans le roulement rouleaux, chauffer le carter en périphérie du roulement et retirer le roulement.
- Lors du remplacement du roulement à rouleaux, il est nécessaire de remplacer la bague intérieure **1** qui se situe contre la masse d'Equilibrage.
- Chauffer l'outil R464 **2** à environ 150°C, l'emmancher aussitôt sur la bague intérieure. Bien faire porter l'outil sur la bague pour favoriser la transmission de la chaleur et extraire la bague
- Afin de mettre en place le nouveau roulement, utiliser l'ancienne bague sur l'outil d'emmanchement de roulement.
- Chauffer la périphérie du logement de roulement, utiliser l'outil pour vous permettre de forcer légèrement sur le roulement et de l'insérer jusqu'au fond de son logement.
- Remettre ensuite un joint spi neuf.
- Pour le montage de la nouvelle bague, faire chauffer à nouveau l'outil à environ 150°C. Insérer la nouvelle bague et l'enfiler aussitôt sur la portée de l'embellage.



## » Roulement pignon sortie de boite.

- Commencer par démonter le carter d'allumage ([Cf » Démontage du côté gauche](#)) .
- Dévisser la vis de de blocage du roulement, la retirer ainsi que la plaque de maintien.
- Placer un arrache cinétique de 30mm dans le roulement rouleau.
- Chauffer la périphérie du roulement.
- Sortir le roulement.
- Chauffer la bague qui se trouve sur l'axe secondaire de boite de vitesse.
- Placer un arrache 2 griffes sur l'axe de secondaire pour faire sortir la bague.
- A l'aide de l'ancienne bague de roulement placer sur un outil d'emmanchement, chauffer la périphérie du roulement.
- Placer le roulement face à son logement, avec une presse accompagner le roulement jusqu'en buté.
- Mettre du frein filet bleu sur la vis, remettre la plaque de maintien serrer a 5Nm.
- Chauffer la nouvelle bague de roulement, la mettre en place sur l'arbre jusqu'en buté.
- Il est préférable lors de cette opération de remplacer le joint spi de sortie de boite.



## ») Contrôle du vilebrequin :

### ») Masse d'équilibrage, contrôle de la cote extérieure.

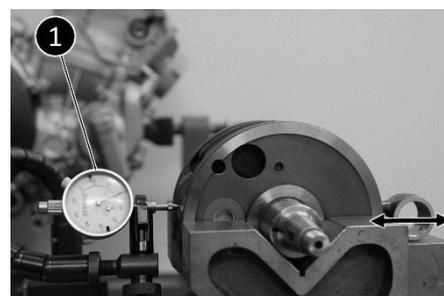
- Avec un pied à coulisse, mesurer la distance extérieure des masses d'équilibrage.

**Valeur extérieure :** 64.3mm +0 / -0.2



### ») Jeu radial de la tête de bielle.

- Poser le vilebrequin sur des V et placez un comparateur à cadran **1** contre la tête de bielle.
- Pousser la tête de bielle vers la jauge, puis dans la direction opposée.
- La différence entre ces deux mesures correspond au jeu radial.



**Jeu radial de la tête de bielle :**

**Standard :** 0.015 mm – 0.025 mm

**Limite :** 0.06 mm

Si le jeu radial est supérieur à la limite tolérée, le vilebrequin doit être remplacé

### ») Jeu latéral de tête de bielle.

- A l'aide d'un jeu de cales mesurer le jeu latéral de la tête de bielle ;

**Jeu latéral de tête de bielle:**

**Standard :** 0.8 mm - 1 mm

**Limite tolérée:** 1.25 mm

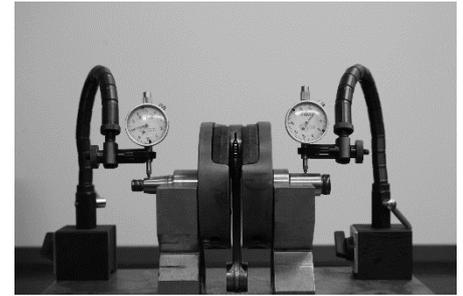
Si le jeu est supérieur à la limite tolérée, remplacez le vilebrequin



# CONTRÔLE ÉLÉMENTS MOTEUR

## » Contrôle du faux rond du vilebrequin.

- Poser le vilebrequin sur un dispositif d'alignement ou des cales en V, et placer des comparateurs comme indiqué sur l'image
- Tourner ensuite lentement le vilebrequin. La différence maximale entre les mesures correspond à l'excentrage du vilebrequin.



**Faux rond:**

**Standard:** 0.03 mm maxi

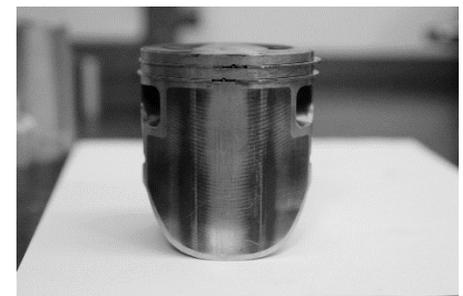
**Limite tolérée:** 0.05 mm

## » Contrôle du piston & cylindre:

### » Piston.

Si vous souhaitez utiliser un piston qui a déjà servi, vous devez tout d'abord vérifier les points suivants:

- **Jupe:**  
Rechercher d'éventuelles traces (serrages). Les traces légères peuvent être enlevées avec une pierre douce.
- **Gorges des segments:**  
Les segments ne doivent pas coincer dans leur gorge. Pour nettoyer celle-ci, on peut utiliser un vieux segment ou de la toile émeri (grain 400).
- **Les arrêteurs des segments :**  
Ils doivent être bien fixés et ne doivent pas être usés.
- **Segments:**  
Vérifier l'état et le jeu à la coupe.



Ø PISTON		
250	66.36	A
	66.37	B
300	71.96	A
	71.97	B

### » Jeu à la coupe

- Enfiler le segment dans le cylindre et le mettre en place avec le piston (à environ 10 mm du bord supérieur du cylindre).
- Avec une cale on mesure le jeu à la coupe.

**Jeu a la coupe:**

**Standard** 0.35-0.45mm,

**Limite** 0.65mm.

Si le jeu est plus important que ce qui est indiqué, il faut vérifier l'état du cylindre et du piston. Si ces derniers restent dans les côtes de tolérance, remplacer le segment.

# CONTRÔLE ÉLÉMENTS MOTEUR

## » Vérification axe de piston

Diamètre d'axe de piston

Standard 17,995-17,998 mm

Limite tolérée 17,962mm

Diamètre de trou d'axe de piston

Standard : 18.006-18.010mm

Limite tolérée : 18.08mm

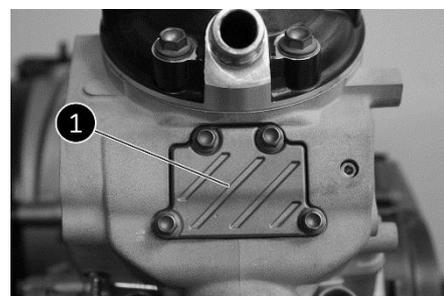
## » Vérification de l'état d'usure du cylindre

- Pour détecter une usure du cylindre. Mesurer l'alésage avec un comparateur d'alésage à environ 10 mm du bord supérieur du cylindre. Effectuer un relevé suivant les deux directions pour repérer une ovalisation éventuelle.

Cylindre	Cylindre bore	Piston
250	66.410-66.420	A
	66.421-66.430	B
300	72.10-72.020	A
	72.021-72.030	B

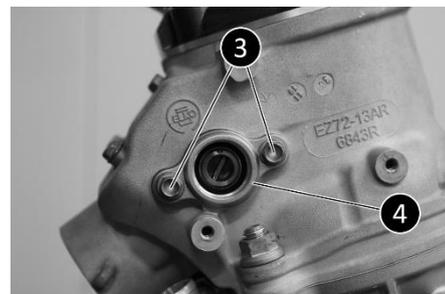
## » Démontage du mécanisme de valve.

- Déposer le capot de valve **1**.
- Démontez les 3 vis du capot d'actuateur de valve **2** en prenant soin de ne pas perdre les entretoises métalliques.
- Retirer le capot.
- Retirer l'actuateur de valve.

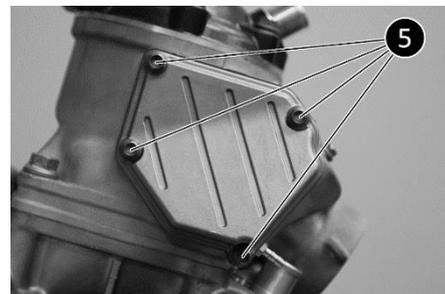


# CONTRÔLE ÉLÉMENTS MOTEUR

- Retirer les 2 vis **3**, déposer le support d'actuateur **4**.



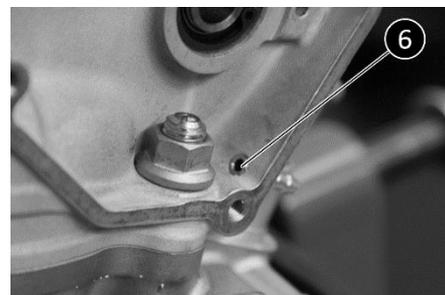
- Déposer les 4 vis **5** du capot de chambre d'échappement.



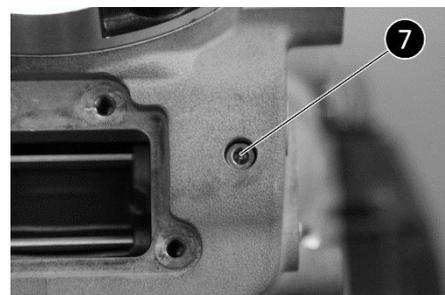
- Dégraisser la chambre de gas d'échappement.



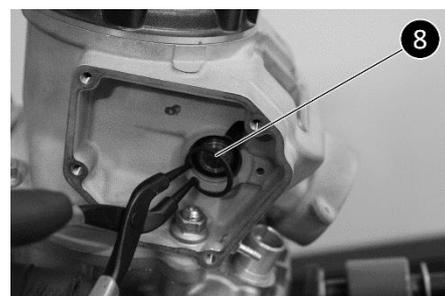
- S'assurer que le trou d'évacuation **6** n'est pas bouché.



- Déposer la vis de butée **7** avec sa rondelle cuivre d'étanchéité.



- Déposer à l'aide d'une pince a circlips intérieur le circlips **8**.



# CONTRÔLE ÉLÉMENTS MOTEUR

- Sortir le booster de valve à l'aide d'une pince.



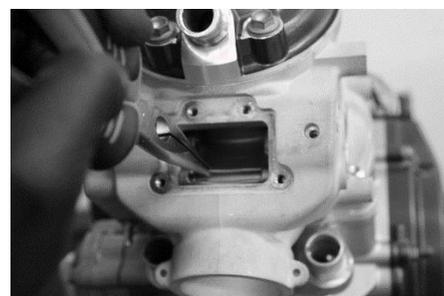
- A l'aide d'une tige pousser le premier axe de valve.



- S'il ne vient pas avec le booster, à l'aide d'une pince retirer le second axe de valve.



- Retirer la valve de son logement.



## » Contrôle du fonctionnement.

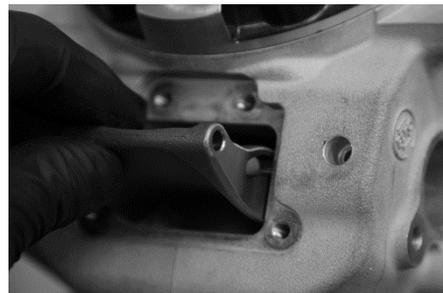
- Nettoyer et décalaminer l'ensemble des pièces démontées
- Vérifier qu'il n'y a pas de marquage détectable à l'ongle sur les barillets d'échappement, contrôler visuellement leurs logements.
- Inspecter les axes de rotation de la valve d'échappement, remplacer l'axe s'il n'y a pas de marque profondes.
- Vérifier le jeu dans les roulements de booster, contrôler qu'il n'y a pas de point dur sur les roulements.



## » Montage du mécanisme de valve.

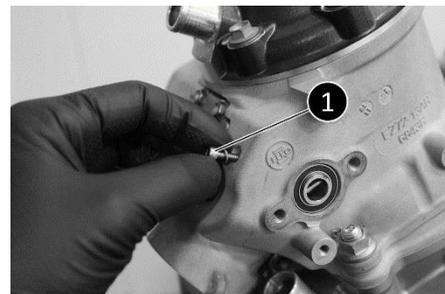
**Changer systématiquement l'ensemble des joints du haut moteur.**

- Placer la valve dans son logement.
- Mettre en place le booster et son circlips coté chambre d'échappement.
- Mettre en place le premier axe de valve.
- Mettre en place le second axe de valve, en prenant garde qu'il soit inséré correctement dans le booster.
- Mettre le second booster dans son logement.

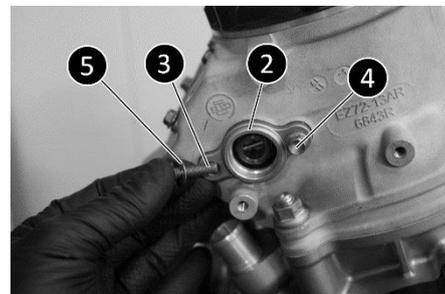


# CONTRÔLE ÉLÉMENTS MOTEUR

- Visser la vis de buté du booster **1** a 4Nm sans oublier sa rondelle joint.



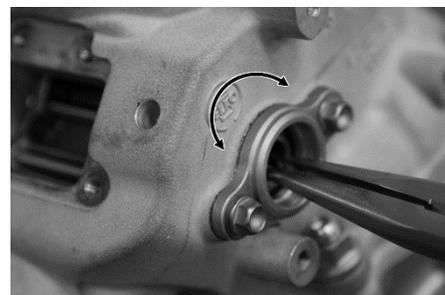
- Mettre en place le support d'actuateur **2** avec un joint neuf.
- Vissez a 10Nm les vis **3** et **4**



**Attention** : La vis **3** est une vis 6x20 avec une rondelle joint **5** alors que la vis **4** est une vis 6x16 sans rondelle joint.

- Après remontage contrôler le jeu latéral de la valve central mini 0.1mm.

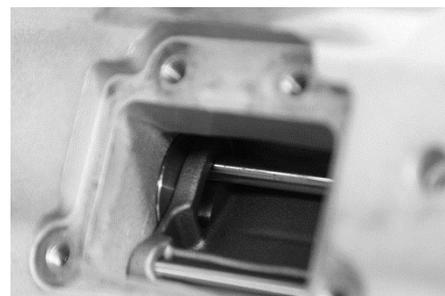
- Faire fonctionner le système via des mouvements de rotation.



- Vérifier que l'axe vienne en butée de la piste de guidage, valve 100% ouverte.

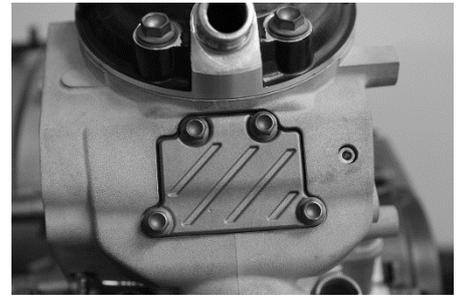


- Vérifier que l'axe vienne en butée de la piste de guidage, valve 100% fermée.

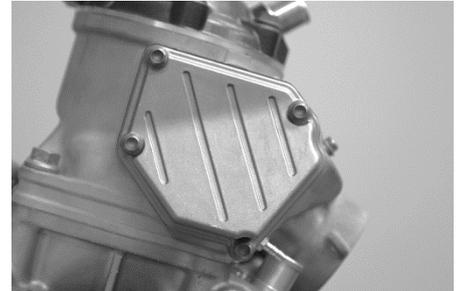


# CONTRÔLE ÉLÉMENTS MOTEUR

- Remonter le capot de valve avec un joint neuf.
- Serrer les 4 vis à 6,5 Nm.



- Remonter le capot de chambre d'échappement en remplaçant le joint serrer les 4 vis à 10Nm.



## ATTENTION

Après toute opération de maintenance sur les pièces internes au cylindre et ou après changement du cylindre, il faut lancer un apprentissage automatique des valves via l'outil de diagnostic Sherco. [3.4- test des actionneurs \(Page : 66\)](#)

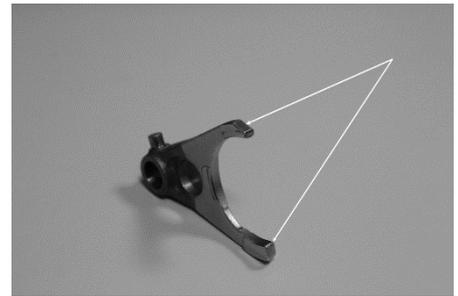
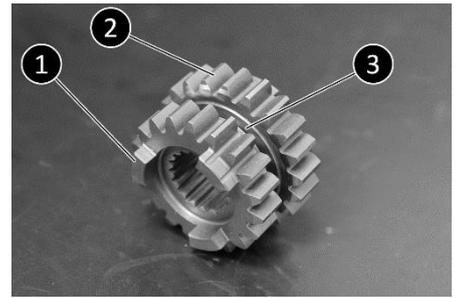
## »| Contrôle de la transmission

### »| Embrayage

- Vérifier l'usure de la butée, du roulement a aiguille et de la rondelle.
- Vérifier l'usure de la tige de poussée :  
**Longueur minimal** : 194,7mm.
- Vérifier les ressorts, vérifier leur longueur :  
**Longueur minimal** : 45mm.  
Remplacer les 6 ressorts si nécessaire.
- Contrôler des disques garnis :  
**Epaisseur minimale** : 2.68mm.
- Contrôler les disques lisses, vérifier la déformation :  
**Déformation maximal** : 0.05mm.

## » Boite de vitesse.

- Vérifier l'ensemble des pignons :  
Contrôler les crabots d'accouplements  
1.
  - Contrôler les dents de pignon 2.
  - Contrôler les gorges de fourchettes 3.
- 
- Contrôler l'état des fourchettes de sélection.  
Valeur limite d'épaisseur : 4.87 mm
  - Contrôler le barillet de sélection, voir s'il n'y a pas de déformation ou d'usure anormale. Changer le barillet si nécessaire.

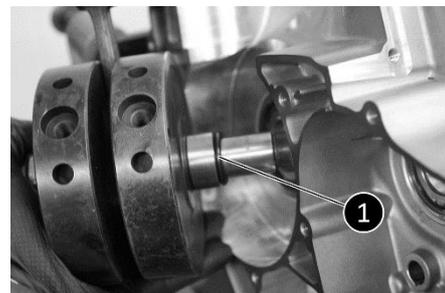


# REMONTAGE DU MOTEUR

## » Montage du vilebrequin & boîte de vitesse

Commencer par bien nettoyer les carters moteur, ne pas hésiter à souffler dans les conduits de lubrification pour chasser toutes impuretés.

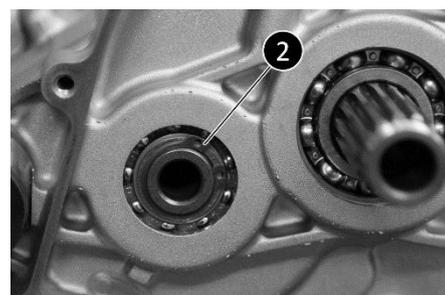
- Placer un nouveau joint torique **1** en queue de vilebrequin.



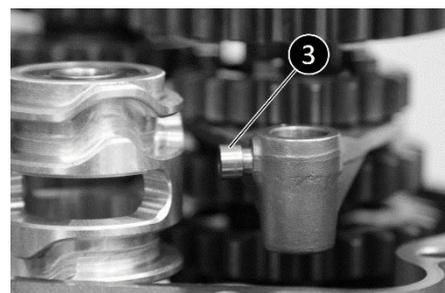
- Mettre en place simultanément les deux arbres de boîte de vitesse.



- Mettre en place le circlips **2** sur l'arbre secondaire coté embrayage.

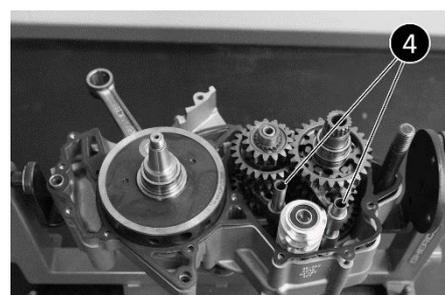


- Remettre en place le barillet de sélection.
- Enduire de graisse les ergots de guidage des fourchettes et mettre en place les rouleaux **3**.



**Attention** : remplacer systématiquement les rouleaux de fourchettes au remontage.

- Lubrifier les axes de fourchette **4** avec de l'huile, les mettre en place en prenant soin de mettre les fourchettes dans les pistes du barillet.

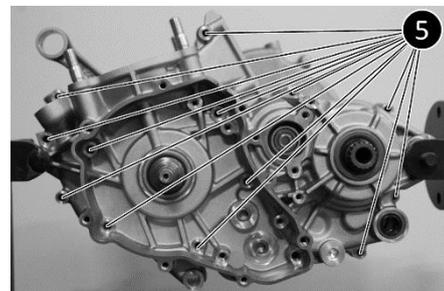


# REMONTAGE DU MOTEUR

- Placer le joint torique en bout de tube et mettre en place dans son logement le tube de lubrification **5**.

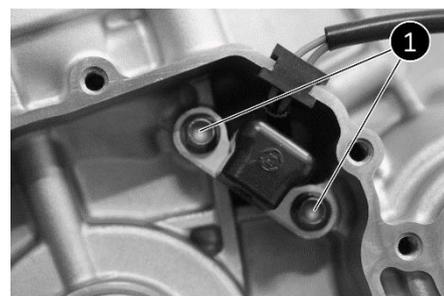


- Placer les pions de centrage sur le carter.
- Remplacer le joint.
- Vous pouvez désormais mettre en place le carter coté allumage.
- Serer les 12 vis **6** a 10Nm.



## » Montage de l'ensemble allumage & démarreur.

- Placer le capteur de position de vilebrequin et ses 2 vis **1** serrées a 7Nm.



- Mettre la clavette demi-lune dans son logement sur l'embellage.

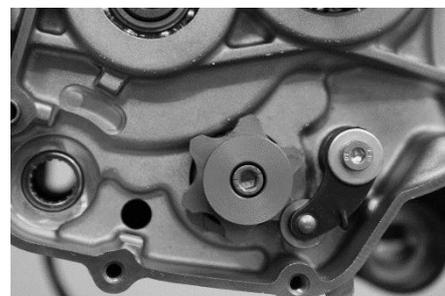


- Mettre en place le rotor sur l'embellage.
- Mettre du frein filet bleu sur le filetage.
- Utiliser l'outil 4753 pour maintenir le rotor, mettre l'écrou et serrer à 60Nm



## » Mécanisme de sélection.

- Mettre le ressort dans le carter avec le brin recourbé vers le haut. L'autre bout du ressort doit s'appuyer contre le carter.
- Enfiler l'entretoise, le doigt de verrouillage, la rondelle, enduire la vis de frein filet bleu et serrer la vis à 10 Nm.
- Mettre en place le pion d'indexage de l'étoile de sélection sur le tambour.
- Tirer le levier de verrouillage en arrière pour mettre en place l'étoile de sélection.
- Enduire la vis de frein filet bleu et assembler l'étoile de sélection sur le tambour. Serrer la vis a 10Nm.
- Graisser l'axe de sélection déjà assemblé et enfiler le dans les roulements à aiguille sans oublier la rondelle de calage.
- Vérifier si les brins du ressort de rappel sont contre le doigt dans le carter de chaque côté.
- Poser le sélecteur et passer toutes les vitesses. Quand on passe les différentes vitesses il faut faire tourner l'arbre de sortie de boîte à vitesses.
- Déposer à nouveau le sélecteur.

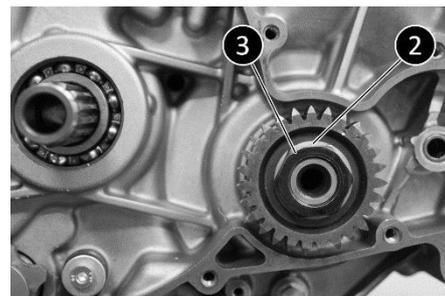


## » Transmission primaire et embrayage.

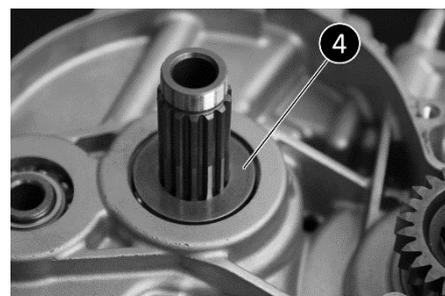
- Graisser le joint spi de l'embellage, l'insérer dans son logement.
- Mettre en place sur l'embellage préalablement huilé, l'entretoise **1** du pignon primaire.
- Mettre en place la clavette demi-lune sur la queue de vilebrequin.



- Placer la rondelle conique **2** ainsi que l'écrou **3**.



- Placer la rondelle d'appui **4** sur l'arbre primaire.



- Mettre en place la cloche d'embrayage, enfiler l'entretoise **5** et le roulement à aiguille **6** après les avoir préalablement huilés.



- Placer la rondelle d'appui de la noix d'embrayage **7** sur l'axe primaire.
- Mettre en place la noix d'embrayage, la rondelle conique puis mettre du frein filet rouge sur le filetage .



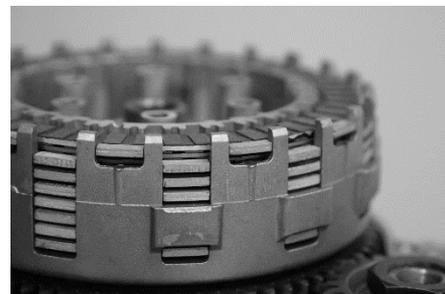
# REMONTAGE DU MOTEUR

- Avec l'aide de l'outil 5749 maintenir la noix d'embrayage, puis serrer l'écrou de noix a 100Nm.

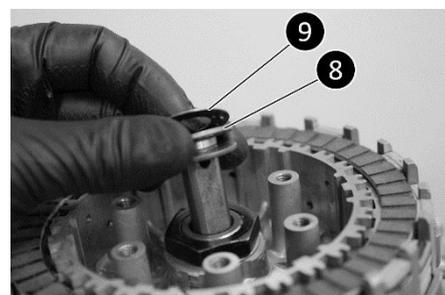


- Huiler les disques lisse et garni.
- Placer les disques garnis et lisse en alternance en commençant par un disque garni.

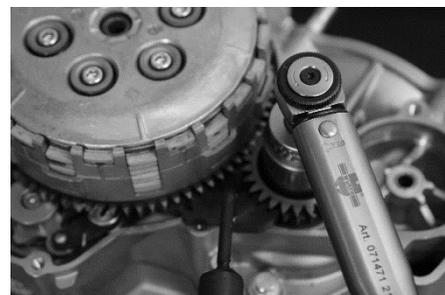
**Attention :** vous devez finir par un disque garni qui se loge différemment des autres disques dans les gorges de guidage.



- Remettre en place le doigt de poussé d'embrayage, placer le roulement a aiguille 8 et la rondelle 9.

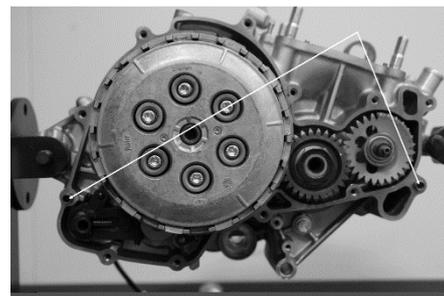


- Mettre en place le plateau de pression, les ressorts d'embrayage, les vis et leurs coupelles.  
Serer les vis CHC a 10Nm.
- Avec l'outil 5206 serrer l'écrou du pignon primaire à 150 Nm.
- Vérifier que l'ensemble tourne sans point dur.
- Placer la rondelle de calage sur l'axe de pompe à eau/balancier.
- Mettre en place l'axe en prenant soin de faire correspondre le repère avec le repère qui se trouve sur le pignon primaire.

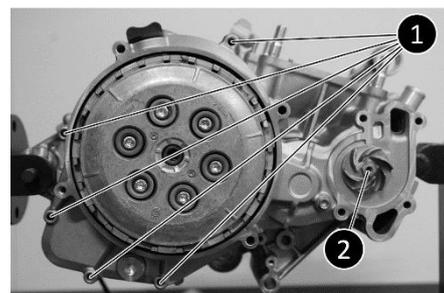


## » Carter d'embrayage.

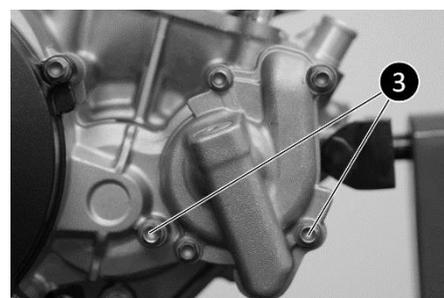
- Vérifier si les deux douilles de centrage sont bien en place sur le carter.



- Mettre en place le carter d'embrayage avec un joint neuf.
- Placer les 5 vis du carter d'embrayage **1** et les serrer à 10 Nm.
- Serrer le rotor de pompe à eau **2** à 10Nm.



- Mettre en place le carter de pompe à eau avec un joint torique neuf. Serrer les vis à 10 Nm.



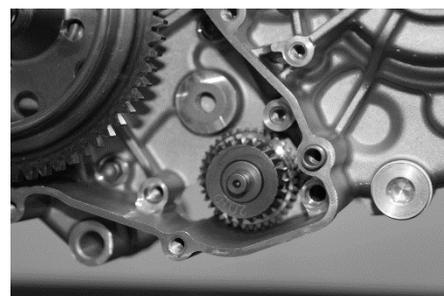
**Attention** : les vis **3** possèdent des rondelle joint.

- Placer le carter d'embrayage avec un joint torique neuf, serrer les vis à 10 Nm.



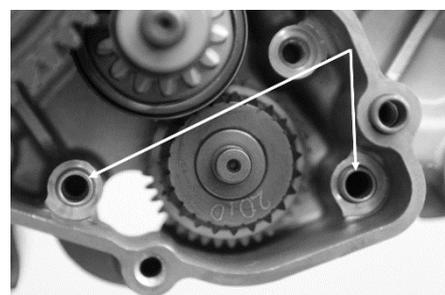
## » Montage du démarreur électrique.

- Placer le limiteur de couple dans son logement.



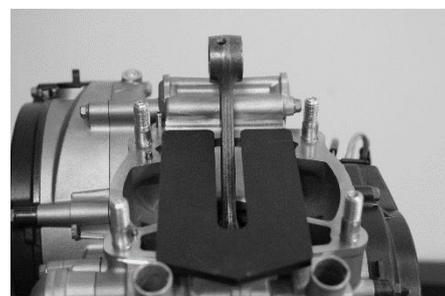
# REMONTAGE DU MOTEUR

- Avant de mettre en place le lanceur de démarreur vérifier que la rondelle d'appui soit présente.
- Placer le lanceur de démarreur dans son logement.
- Placer les deux pions de centrage du support de limiteur.
- Placer le support de limiteur avec ses vis, graisser le pignon avec de la graisse en spray.
- Serrer les vis 10Nm.



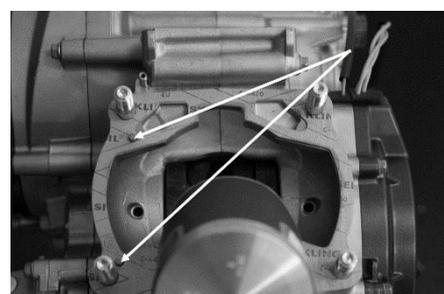
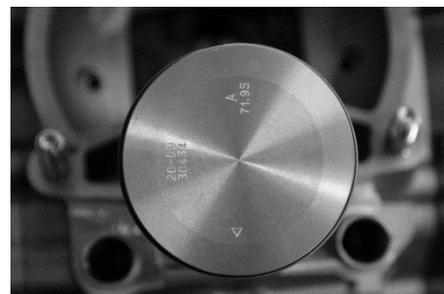
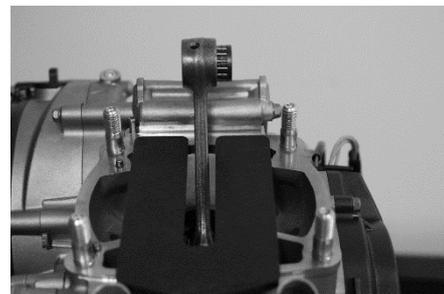
## » Piston et cylindre

- Bien huiler les pièces avant de les remonter.
- Placer l'outil 5774.



# REMONTAGE DU MOTEUR

- Mettre en place le roulement a aiguilles dans le pied de bielle.
- Positionner le piston (la flèche vers l'échappement).
- Placer l'axe de piston.
- A l'aide de l'outil de positionnement de clips, mettre les clips de piston en place avec l'ouverture vers le bas.
- Placer un joint d'embase neuf.
- Mettre en place les pions de centrage du cylindre.
- Positionner correctement les segments, repère vers le haut
- Huiler le piston et le cylindre.
- Mettre en place le cylindre.
- Mettre en place les écrous sur les goujons.
- Serrer les écrous à embase en 2 passe 1<sup>er</sup> à 20Nm, la 2eme a 35Nm.

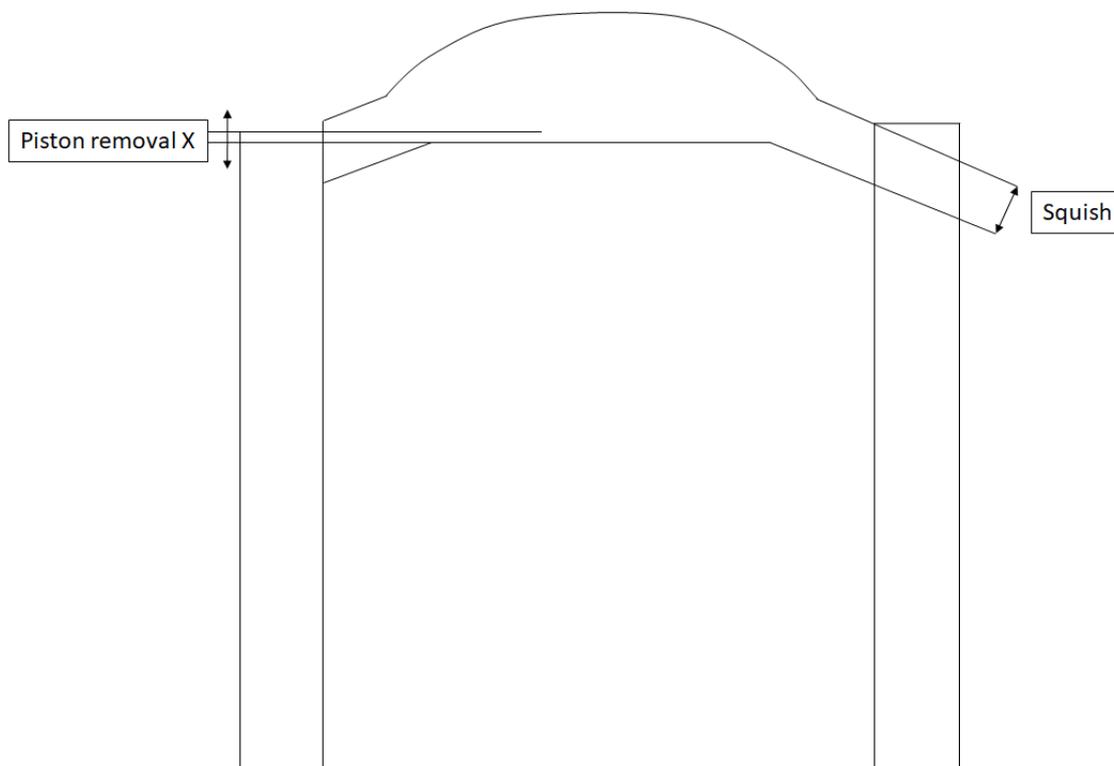


# REMONTAGE DU MOTEUR

- Contrôler le squish en mesurant la distance entre le plat du piston au point mort haut et le plan de culasse, suivant la valeur obtenue

f. tableau de réglage Squish ci-dessous, ajuster avec un ou des joints d'embase.

**ATTENTION**  
 Bien faire la mesure en ayant mis en joint d'embase de 0.5 mm dans un premier temps),



Mesure d dépassement ou retrait (-) piston (X mm)			
Fait avec un joint 0.5 mm	Squish 1er mesure joint 0.5 mm	Epaisseur du joint à mettre pour avoir Squich 1,7 mm	Réf Sherco du ou des joints à monter pour Squich 1,7mm
$X \leq -0,25$	1,9 mm	0,3 mm	4942
$-0,25 < X \leq -0,15$	1,8 mm	0,4 mm	7238
$-0,15 < X \leq -0,05$	1,7 mm	0,5 mm	3840
$-0,05 < X \leq 0,05$	1,6 mm	0,6 mm	4942 + 4942
$0,05 < X \leq 0,15$	1,5 mm	0,7 mm	7238 + 4942
$0,15 < X \leq 0,2$	1,45 mm	0,75 mm	4943

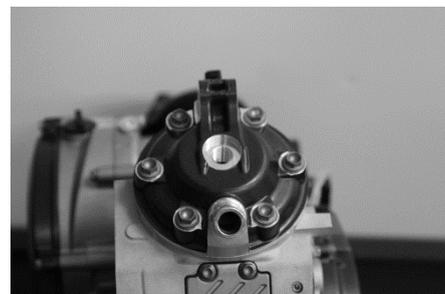
## » Culasse.

- Nettoyer le plan de joint du cylindre et de la culasse.
- Placer les deux pions de centrage sur le cylindre.
- Placer les joints toriques de culasse.



# REMONTAGE DU MOTEUR

- Mettre en place la culasse.
- Visser les vis épaulées avec des rondelles cuivre neuves.
- Serrer en trois fois et en croix à 25Nm



- Enduire le filet de la sonde de de pate d'étanchéité type Loctite ® 577.
- Placer la sonde de température avec un joint neuf, serrer la sonde a 20Nm.

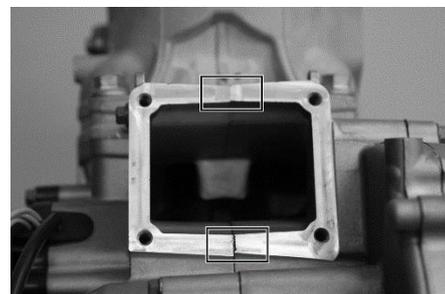


## » Boite à clapet et pipe d'admission

Avec le temps les languettes en carbone perdent peu à peu de leur élasticité, ce qui cause une perte de puissance.

Remplacer la boite usée ou abimée.

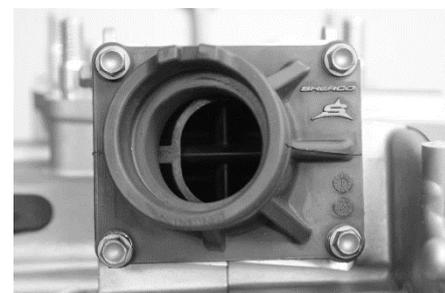
- Pour assurer une meilleure étanchéité mettre de la pâte a joint à la jonction des carters.



- Mettre un joint de boite à clapets neuf.
- Mettre dans le conduit d'admission la boite à clapets complète.

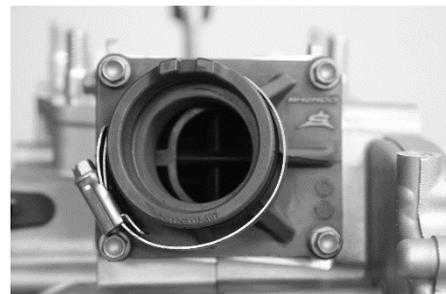


- Monter la pipe d'admission avec les 4 Vis, serrer à 10 Nm.
- Vérifier l'état du manchon d'admission, en particulier si il n'est pas fendu.



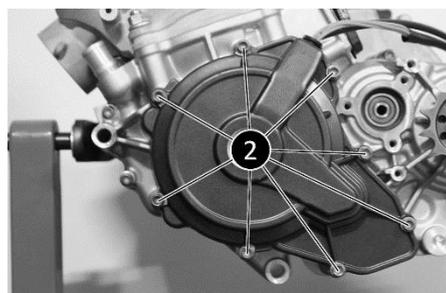
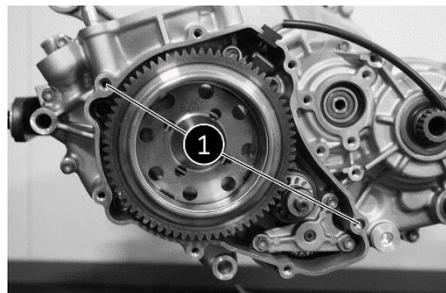
# REMONTAGE DU MOTEUR

- Mettre en place le collier de serrage sur la pipe d'admission.



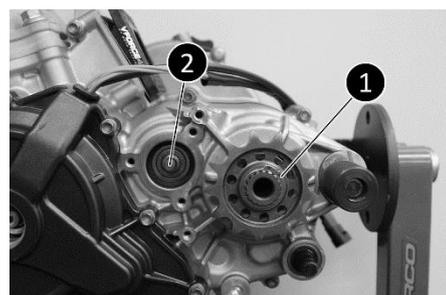
## » Montage du couvercle d'allumage.

- Mettre en place les 2 douilles de centrage **1**.
- Mettre un joint neuf.
- Placer le carter.
- Serrer les 8 vis de couvercle a 10Nm.
- Mettre en place le bouchon de regard d'allumage et le serrer a 8Nm.



## » Pignon de sortie de boite et tige de poussée d'embrayage.

- Monter le pignon de sortie de boite sur l'arbre secondaire et mettre en place le circlips **1**.
- Huiler et mettre en place dans l'axe primaire la tige de poussée d'embrayage **2**.
- Remettre en place les bouchons de vidange et remplir d'huile le carter de boite de vitesse.



## » Roulement pompe à eau/balancier.

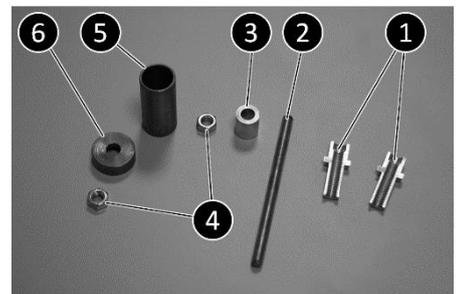
- Commencer par démonter le carter d'embrayage (CF. démontage côté droit).
- Retirer l'axe de pompe à eau/balancier.



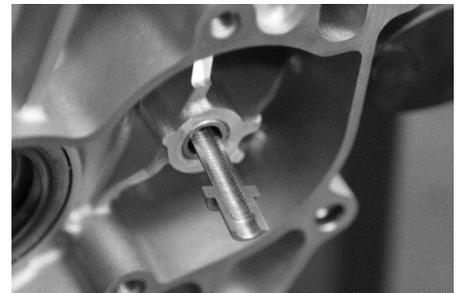
- Vous munir de l'outil 8987.



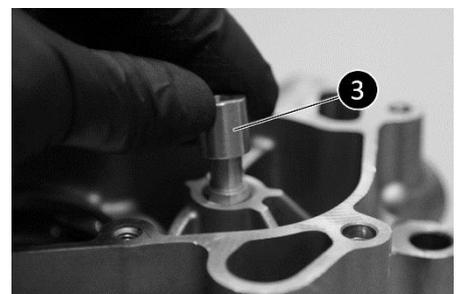
- L'outil est composé de 6 pièces différentes.



- Insérer une par une les griffes **1** dans les roulements, les deux roulements doivent être pris ensemble.



- Une fois les griffes dans les roulements placer la bague **3** sur celle-ci.

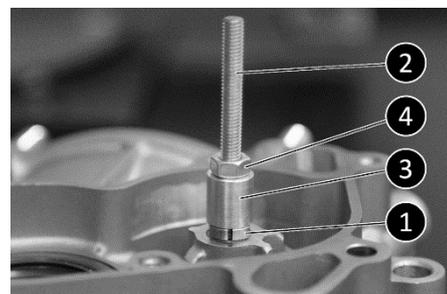


# REPLACEMENT ELEMENT MOTEUR

- Visser la tige filetée **2** dans les griffes.



- Visser l'écrou **4** en maintenant les griffes **1** et l'entretoise **3**.



- Chauffer le carter en périphérie de là où se trouve les roulements.

**Attention** : n'hésitez pas à bien chauffer au risque d'endommager votre outil.



- Mettre en place l'entretoise **5** et son couvercle **6**, visser le second écrou **4** pour faire sortir les roulements.

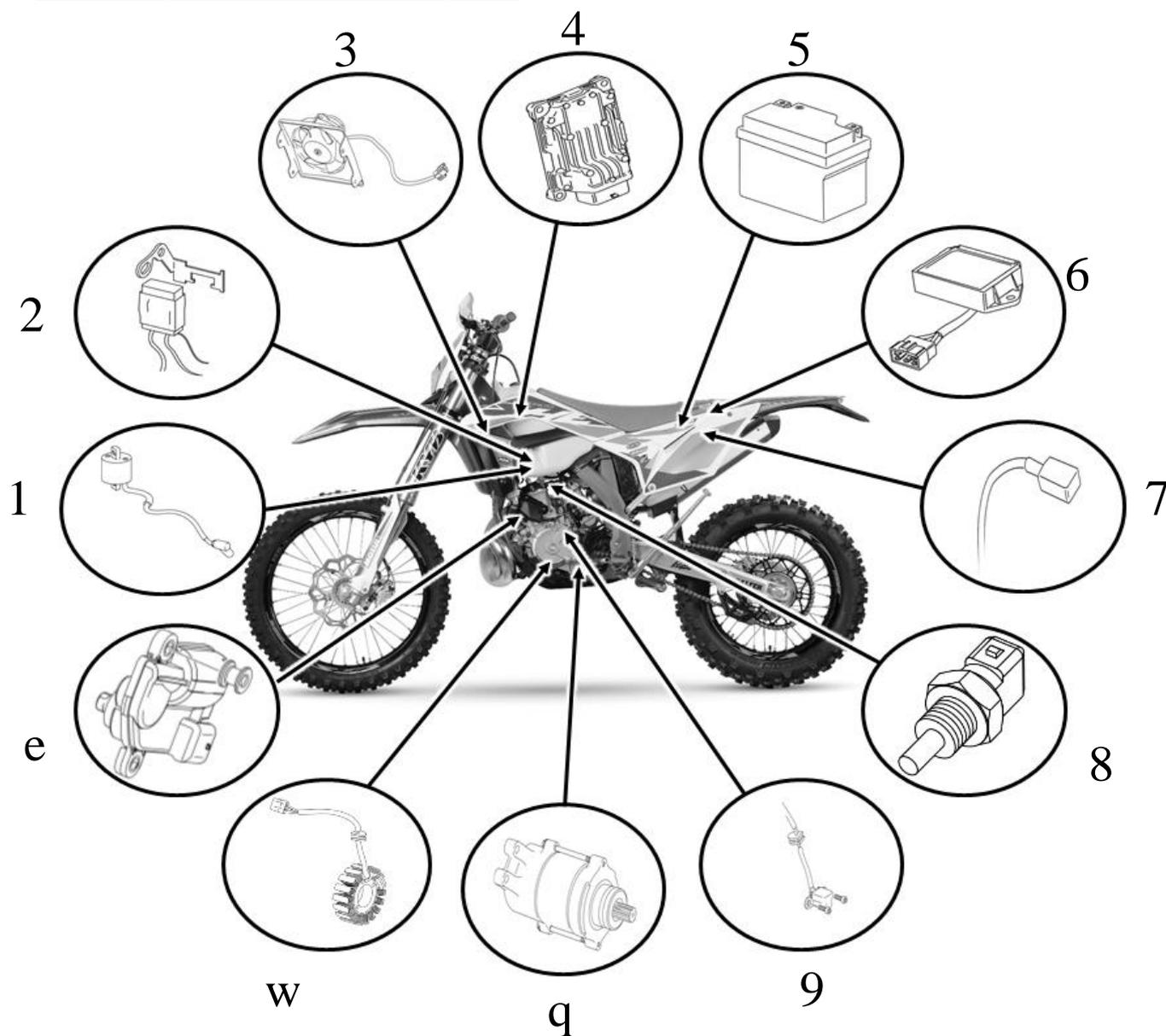


- Mettre en place les 2 roulements sur l'outil 10027, bien chauffer la périphérie du logement, à l'aide d'une presse enfoncer les deux roulements à aiguille simultanément sans arrêts .
- **Attention** : Enfoncer les roulements sans à-coup au risque de placer un bout de métal entre les roulements.



# PARTIE ELECTRIQUE

## » Composants électriques

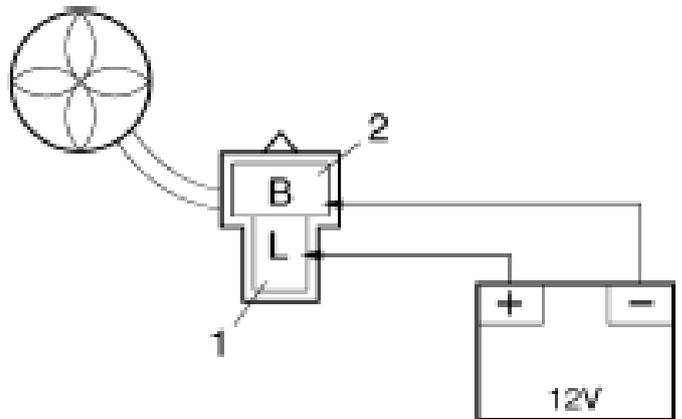


Position	Désignation	Position	Désignation
1	Bobine HT	7	Relais
2	Boitier additionnel	8	Sonde Température
3	Ventilateur	9	Capteur hall
4	CDI	10	Démarrreur
5	Batterie	11	Alternateur
6	Régulateur	12	Moteur de Valve



## 1- Contrôle Ventilateur

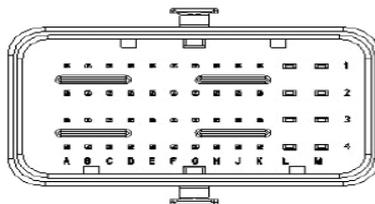
- Déconnecter le ventilateur du faisceau.
- Brancher une batterie 12V directement sur le ventilateur comme indiqué sur le schéma.
- Vérifier que le ventilateur tourne correctement sans point dur ni bruit anormal.



## 2- CDI

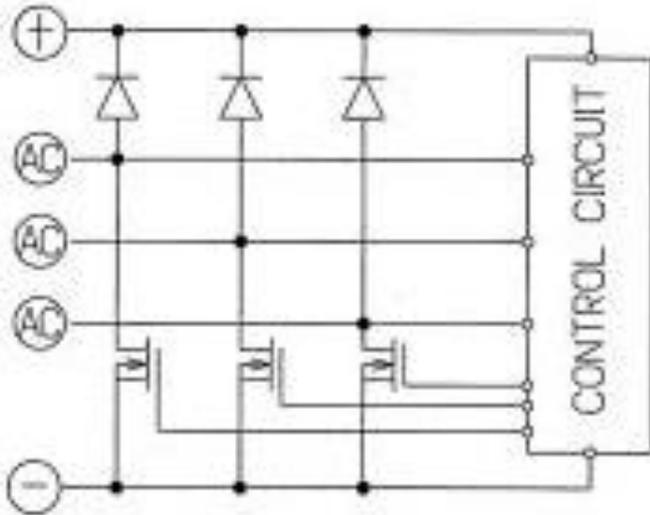
1	VSENS	CAN_H	CAN_L	CPS -	CPS +	protecte d	protecte d	protecte d	protecte d	Main Relay	VBR	IGN
2	protecte d	Pom Gauge	Caniste / Purge	TSV	protecte d	MAP	SGND2	protecte d	Stop SW	FAN Motor (optiona l)	Hege HEATE R	protecte d
3	ACC_R LY	MIL	SGND1	STA2	ground	TIA	TPS	VEH SPEED	Carto protecte d	protecte d	FUEL pump	PGND
4	VBK	VBD	STB2	STA1	STB1	TCO	Hege sens	protecte d	Carto SW	protecte d	INJ (I)	PGND
A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	

Grounds
Supplies
Logic or Freq inputs
VR Freq inputs
Freq outputs
Analog inputs
Logic or Analog inputs
Communications lines
1A outputs
ATM36 outputs
ignition



## 3-Contrôle du Régulateur de tension

### Circuit Diagramme



Régulateur de tension:

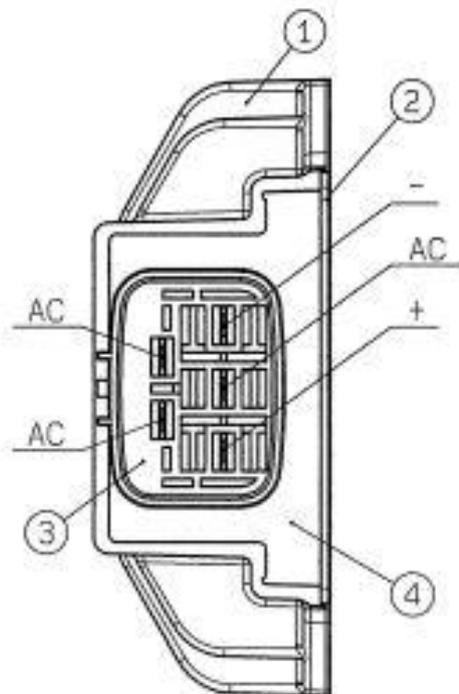
Sur sortie régulateur

**A 3500 Tr/min : 14.4V +/- 0.5V**

- Contrôle du pont de diode :

Connecter un multimètre entre le positif et chacune des phases.

Une résistance doit être relevée uniquement dans un sens de mesure.



## ›) 4-Contrôle Batterie

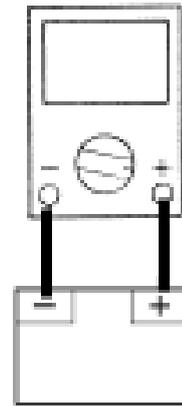
- Connecter un multimètre au bornes + et - de la Batterie et contrôler sa tension

**Valeur relevées :**

**12.8V → Batterie chargée**

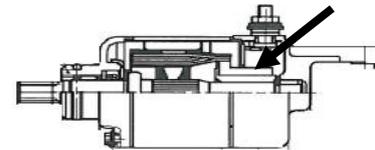
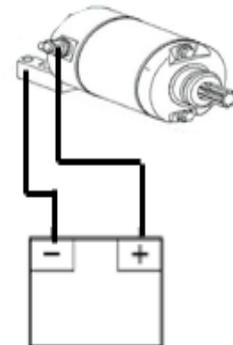
**12.7V ou moins → Charger batterie**

**Moins de 12V → Remplacer batterie**



## ›) 5-Contrôle démarreur

- Déposer le démarreur et le positionner dans un étau
- Connecter une batterie directement au démarreur (positif sur borne démarreur, négatif sur le corps du démarreur) comme indiqué sur le schéma.
- Dans le cas d'un fonctionnement anormal, ouvrir le corps du démarreur pour nettoyer le contact entre les charbons et la piste du démarreur.



## ›) 6-Contrôle de l'alternateur

- Contrôle de la résistance des bobinages d'alternateur.

Connecter le multimètre entre chaque phase de l'alternateur (fils jaune) et mesurer la résistance.

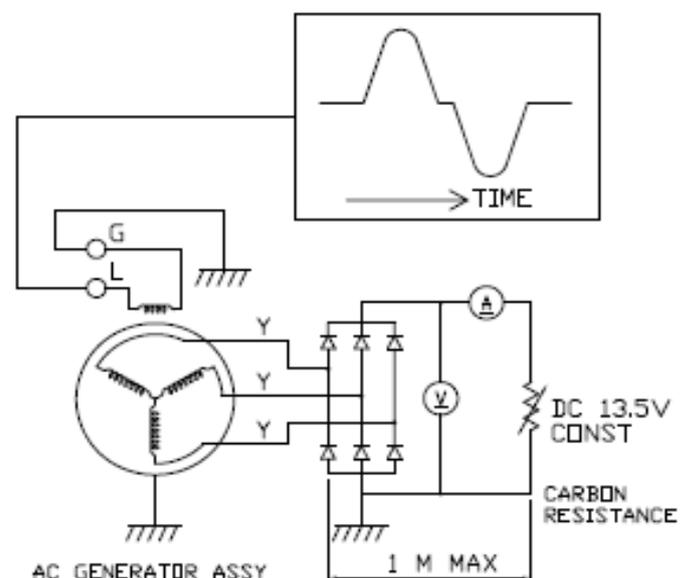
**Résistance bobinage :  $0.44\Omega \pm 15\%$**

- Contrôle de la tension de sortie de l'alternateur.

Connecter le multimètre entre chaque phase de l'alternateur (fil jaune) et la masse (multimètre sur position alternatif). Mesurer la tension de sortie.

**Au ralenti :  $22V \pm 2V$**

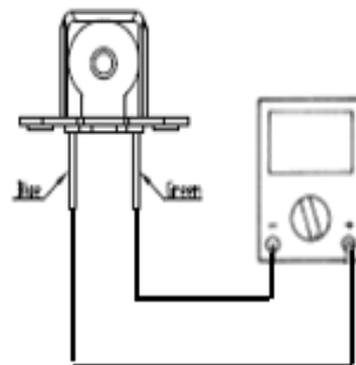
**A 6000 tr/min :  $77V \pm 3V$**



## 7-Contrôle capteur Hall (vilebrequin)

- Contrôle de la résistance du capteur.

Connecter le multimètre entre les fils rouge et vert du capteur et mesurer la résistance.



**Résistance capteur : 100 Ω +/- 20%**

- Contrôle de la tension de sortie du capteur.

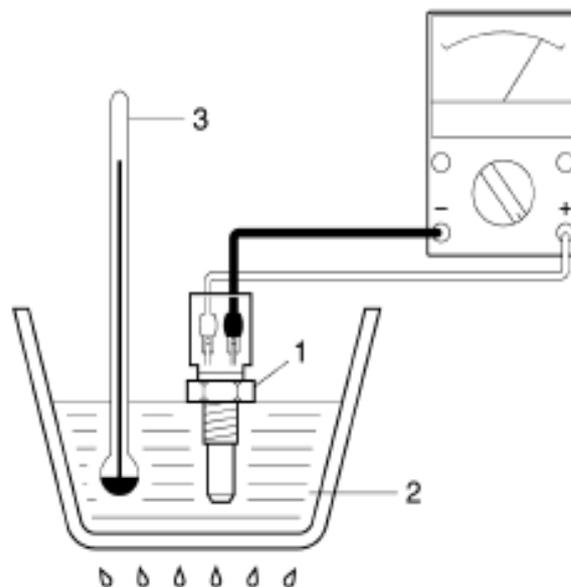
Connecter le multimètre entre le fil bleu et la masse et mesurer la tension.

**A 300 tr/min : 1.7V minimum**

**A 10000 tr/min : 120V maximum**

## 8-Contrôle sonde de température

- Vidanger le liquide de refroidissement.
- Démonter la sonde de température.
- Immerger le capteur [1] dans un récipient remplis de liquide de refroidissement [2] en faisant en sorte de laisser les bornes en dors du liquide.
- Immerger un thermomètre [3] dans le liquide de sorte à contrôler sa température.
- Chauffer le liquide lentement et vérifier la résistance du capteur à l'aide d'un multimètre raccordé comme sur le schéma en fonction de la température du liquide en vous référant au tableau ci-dessous.

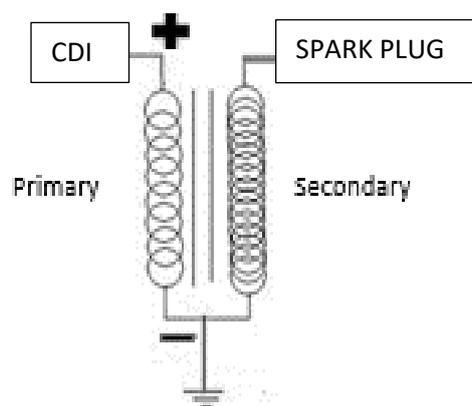


TEMP (°C)	RESISTANCE (Ω)
25	3000
30	2415
40	1620
50	1081
60	748
70	528
80	379
90	278
100	206



## » 9-Contrôle bobine d'allumage

- Déposer la bobine d'allumage.
- A l'aide d'un multimètre mesurer la résistance de bobine primaire de la manière ci-dessous.
- Bobine primaire : mesurer la résistance entre la masse et la sortie bobine vers le CDI.
- Bobine secondaire : mesurer la résistance entre la masse et la sortie vers la bougie.
- **Résistance primaire : 0.30 K $\Omega$  +/- 15% à 20°C**
- **Résistance secondaire : 6.3 K $\Omega$  +/- 20% à 20°C.**

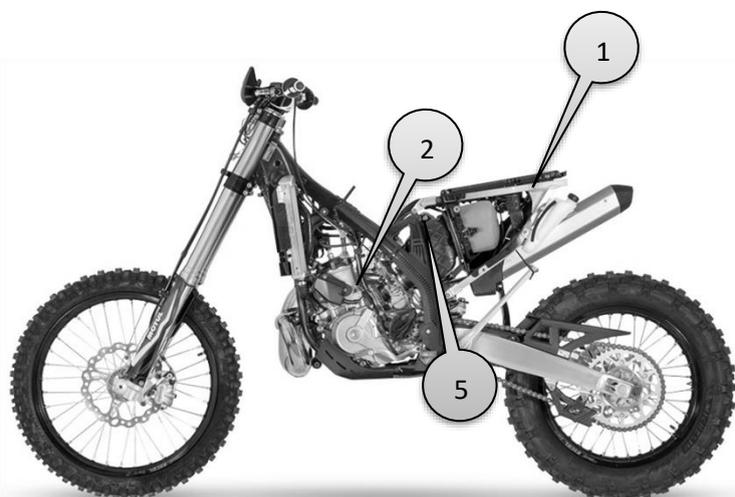


## » 10-Contrôle du moteur de valve.

- Afin de procéder au contrôle du moteur de valve, ce référer a la partie diagnostic : [3.4- test des actionneurs](#) (Page : 66)

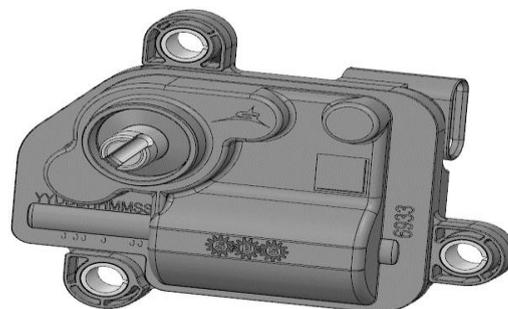
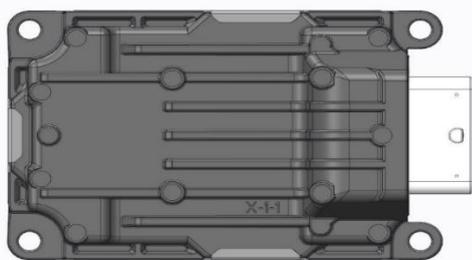
## PRESENTATION DU SYSTEME

### 1- Identification



**1 Synerject M3C : 3459**

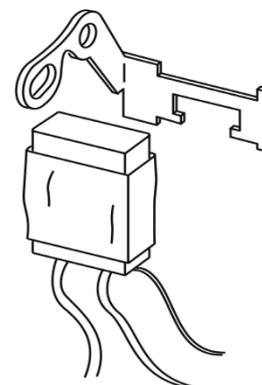
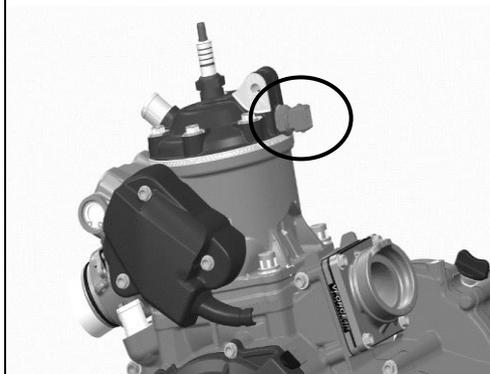
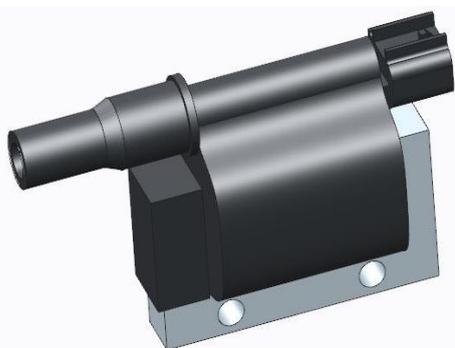
**2 Moteur de valve : 6933**



**3 Bobine haute tension : SE  
250/300 ref 3461**

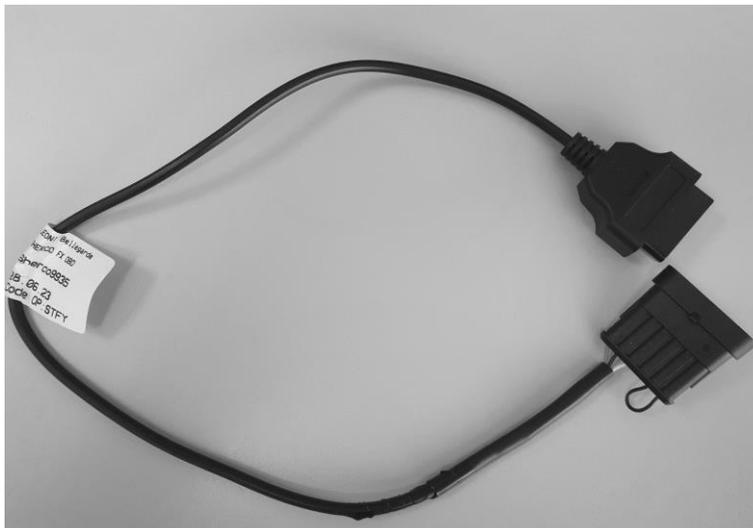
**4 Sonde température d'eau :  
Ref 11035**

**5 Boitier additionnel :  
SE250/300 ref 11099**



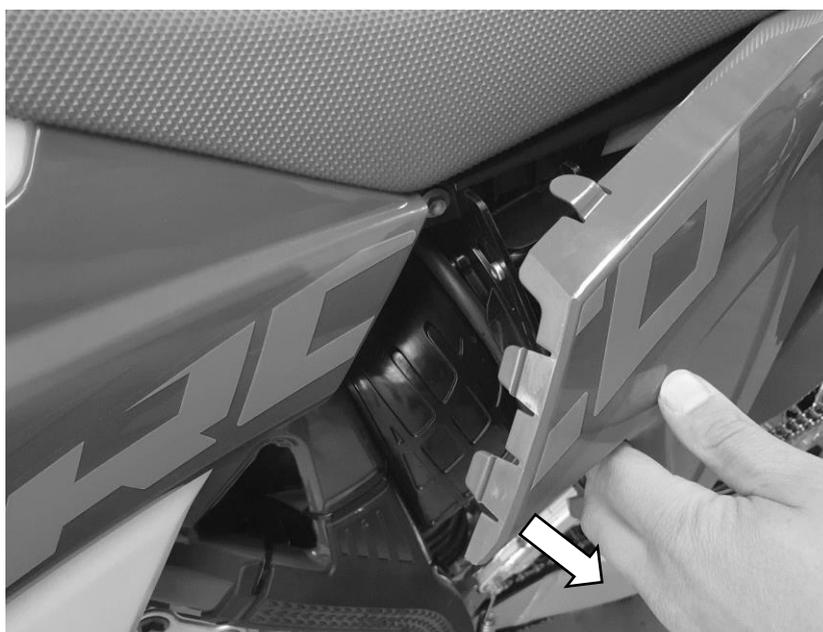
## 2.1 Câble OBD

- Afin de pouvoir connecter l'outil de diagnostic, équipez-vous du câble OBD référence 9935 fournis avec la moto.



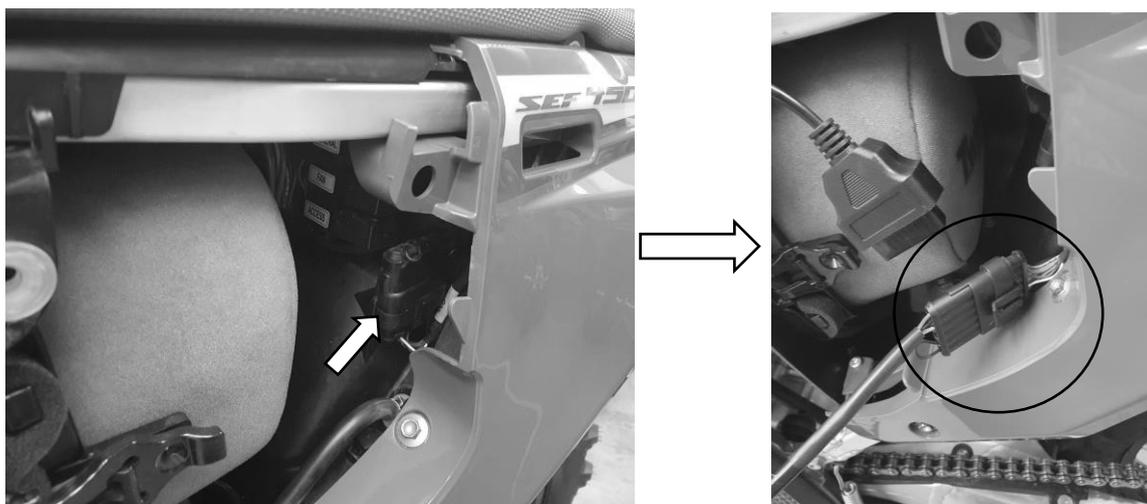
## 2.2 Accès prise de diagnostic

- Retirer la plaque de filtre à air sur la gauche de la moto en tirant celle-ci vers l'extéri



## 2.3 Connexion OBD

- Retirer la prise de diagnostic de son support et retirer le bouchon présent sur celle-ci. Connecter ensuite le câble OBD 9935.



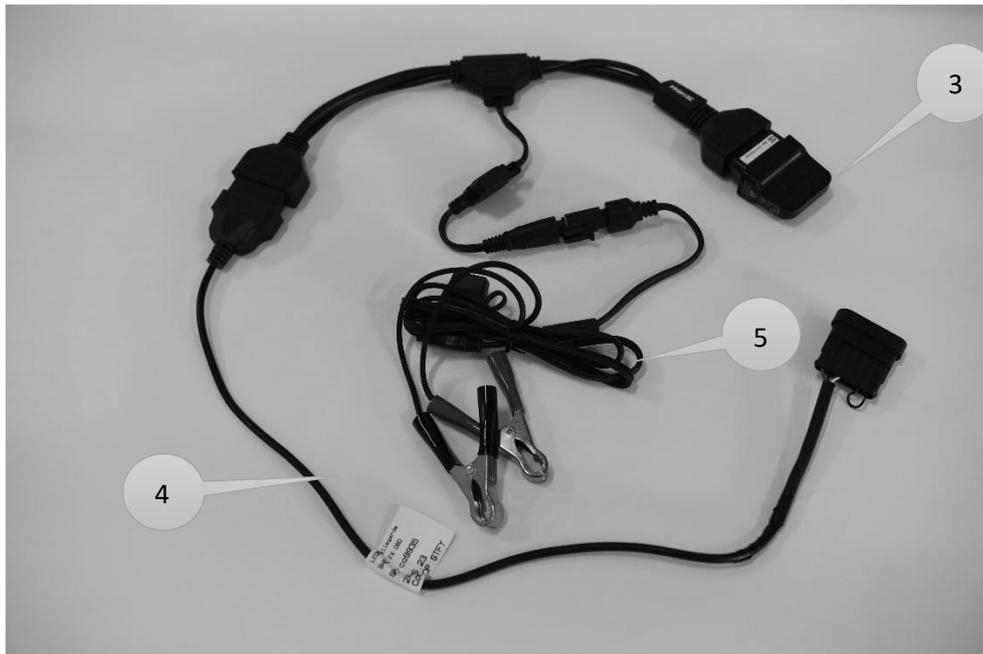
## 2.4 Connexion outil diagnostic

- Connecter ensuite l'outil de diagnostic a la prise OBD (se refermer au manuel d'atelier). Télécharger la cartographie disponible sur le Sherconetwork → Information Techniques



## 3.1 Lancement du programme

Assemblez ensuite l'outil de diagnostic [3], le câble OBD (Ref 9935) [4] et le câble d'alimentation externe [5].



Décrocher le cran d'arrêt [6] du panier de filtre et le sortir de son rail, afin d'avoir accès à la batterie. Le retirer doit se faire sans forcer.



6



6

Puis connecter le tout à la batterie de la moto [7] comme indiqué sur la photo ci-joint.

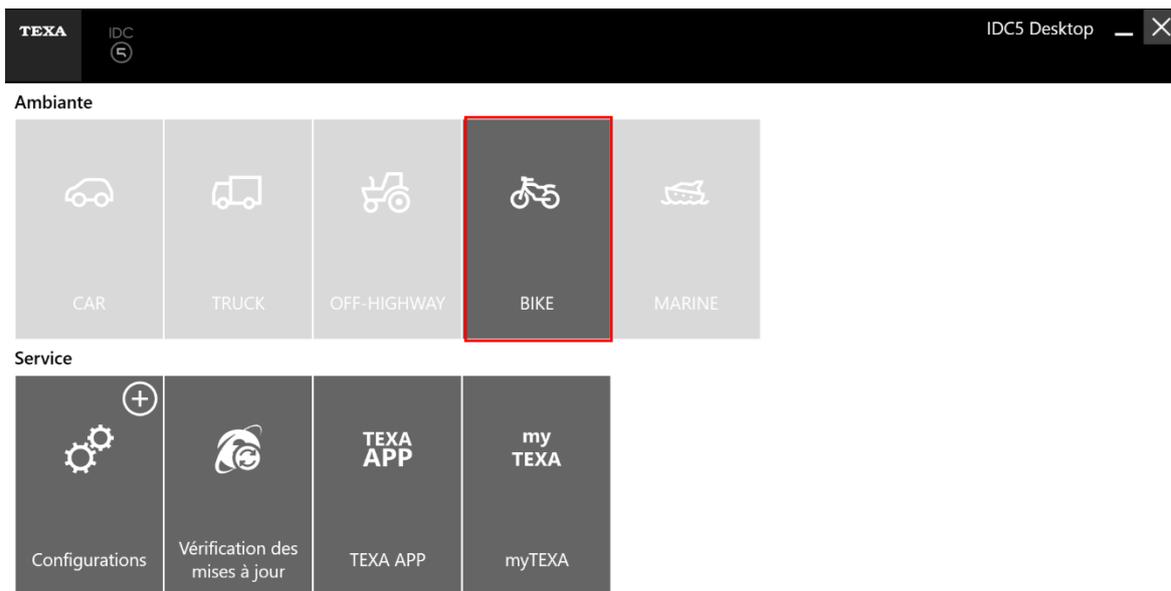


Faisceau Diagnostic Texa connecté à la moto

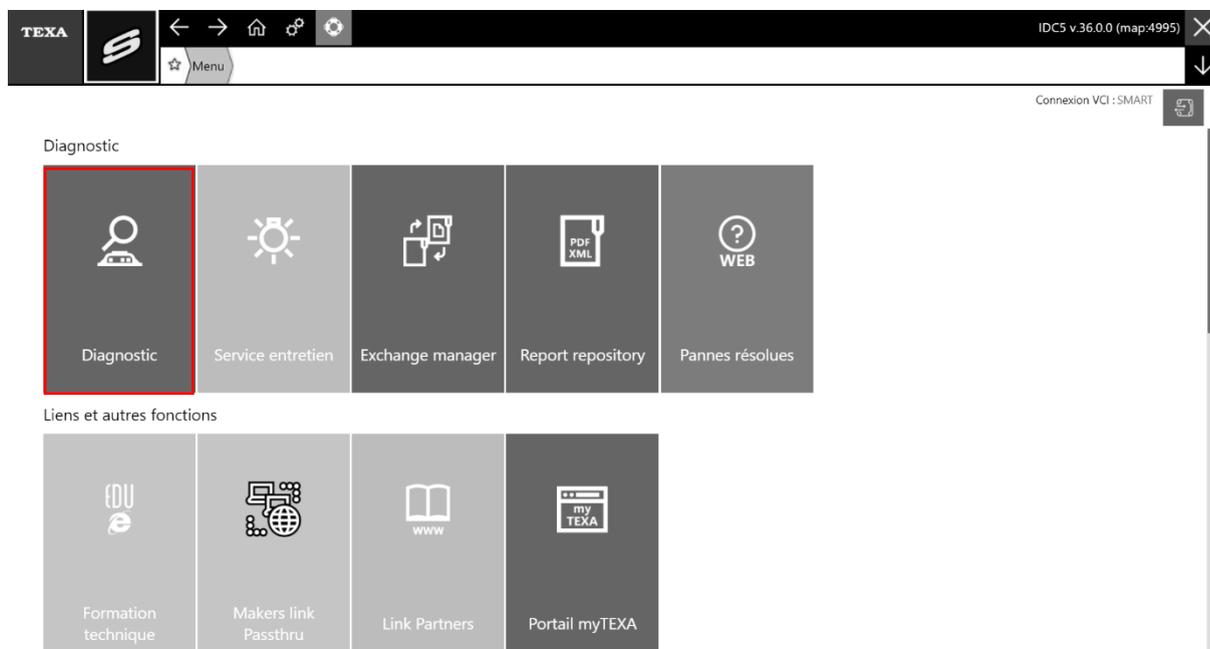


Pour fonctionner, ce programme nécessite une connexion internet.  
S'assurer que votre ordinateur est bien connecté à internet et que les dernières mises à jours ont bien été effectuées

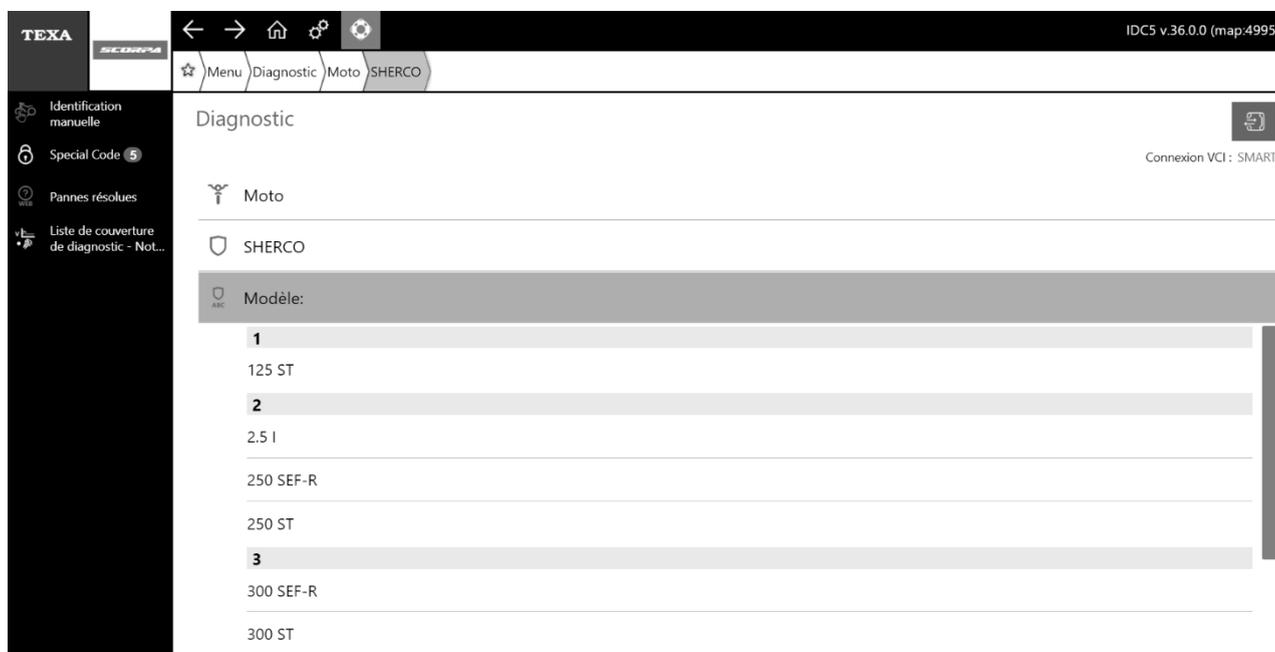
Lancer le programme puis sélectionner le menu « BIKE »



Sélectionner ensuite le mode « Diagnostic »



Sélectionner ensuite la Marque et le modèle du véhicule



## 3.2 Utilisation du mode diagnostic

Sélectionner la section « Autodiagnostic »



Sélectionner ensuite le type de câble de connexion utilisé



L'onglet « PARAMÈTRES » vous permet de visualiser l'ensemble des données moteurs

PARAMÈTRES	ERREURS	ÉTATS	INFOS ECU	ACTIVATIONS	RÉGLAGES
Régime moteur					0 tr/min 0 ▲▼ 0
Ouverture papillon					0.00 % 0.00 ▲▼ 0.00
Température ambiante					21.28 °C 21.34 ▲▼ 21.28
Temps d'injection					0 µSec 0 ▲▼ 0
Tension batterie					11.82 V 11.82 ▲▼ 11.81
Tension sonde lambda					0.54 V 0.54 ▲▼ 0.54
Température moteur					21.04 °C 21.04 ▲▼ 21.01
Cible pour commande de ralenti					2250 tr/min 2250 ▲▼ 2250
Correction lambda					1.00 1.00 ▲▼ 1.00

L'onglet « ERREURS » vous permet la lecture ainsi que l'effacement des codes défauts

Aucun code défaut trouvé



L'onglet « ÉTATS » vous permet de contrôler le statut des différents capteurs

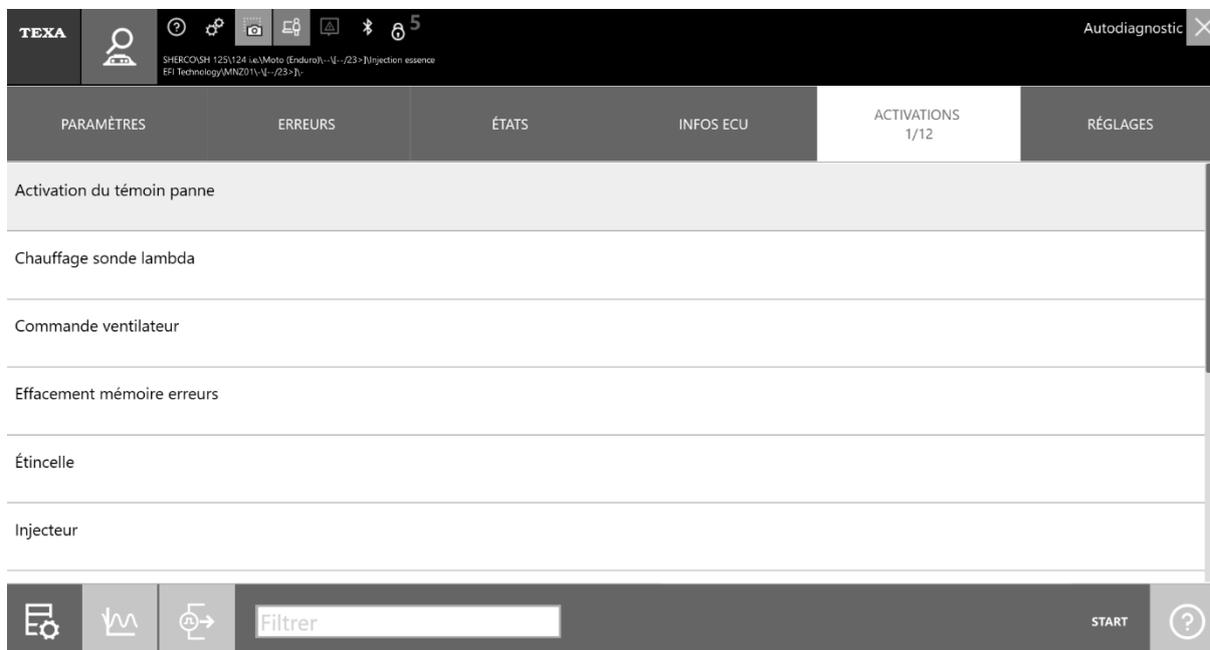
PARAMÈTRES	ERREURS	ÉTATS 1/9	INFOS ECU	ACTIVATIONS	RÉGLAGES
État pompe à essence					Éteint
Interrupteur RUN/STOP					Arrêt du moteur non requis
Checksum de l'étalonnage principal					288C
Checksum de l'étalonnage de réglage					FFFF
Béquille latérale					Étendu
Checksum du logiciel					1668
État sonde lambda					Circuit ouvert
Etat moteur					Moteur éteint
Mode moteur					---

L'onglet « INFO ECU » vous permet de vérifier les informations enregistrées dans le calculateur (notamment la calibration présente dans le boîtier)

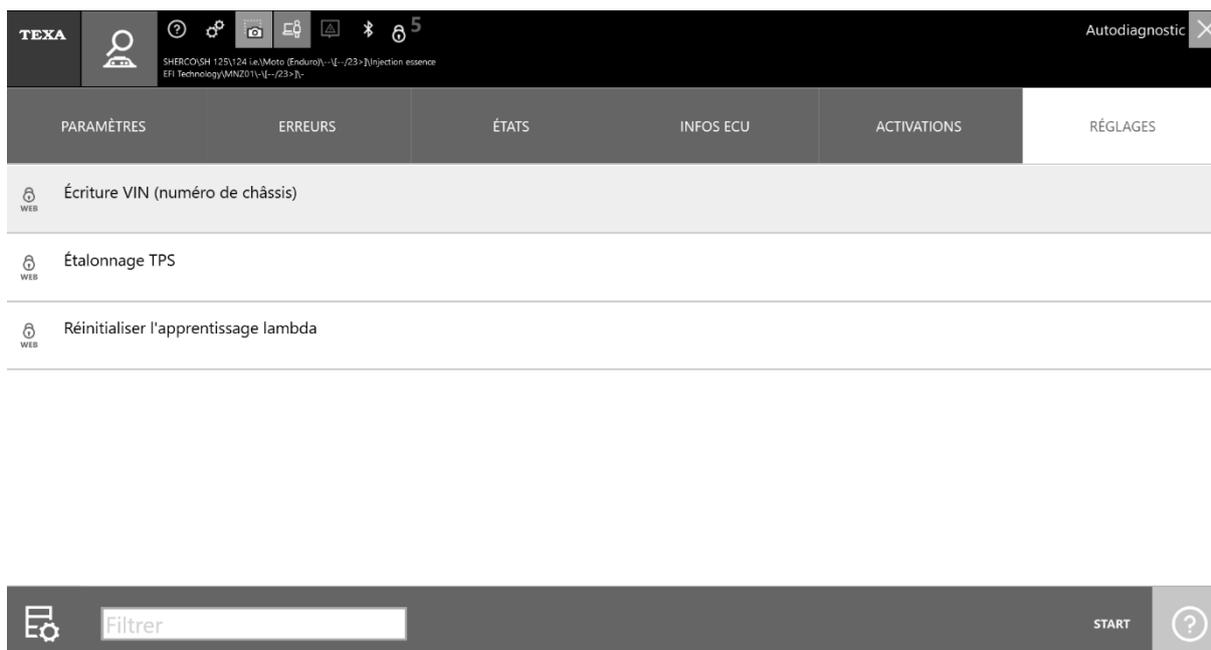
PARAMÈTRES	ERREURS	ÉTATS	INFOS ECU	ACTIVATIONS	RÉGLAGES
Étalonnage ID					
<b>_ShercoWREU5-17</b>					
Étalonnage					
<b>MNZ010412_ShercoWREU5-17</b>					
Version logiciel de BOOT (amorçage) de l'UCE					
<b>MNZ01B 2020-07-07 V.030000</b>					
Version logiciel UCE					
<b>MNZ01 2021-10-14 V.041201</b>					
Lot + Série					
<b>2101690024133</b>					
Code client					
<b>0705442000</b>					

# OUTIL DIAGNOSTIQUE SYNERJECT

L'onglet « ACTIVATION » vous permet de contrôler le fonctionnement des actuateurs

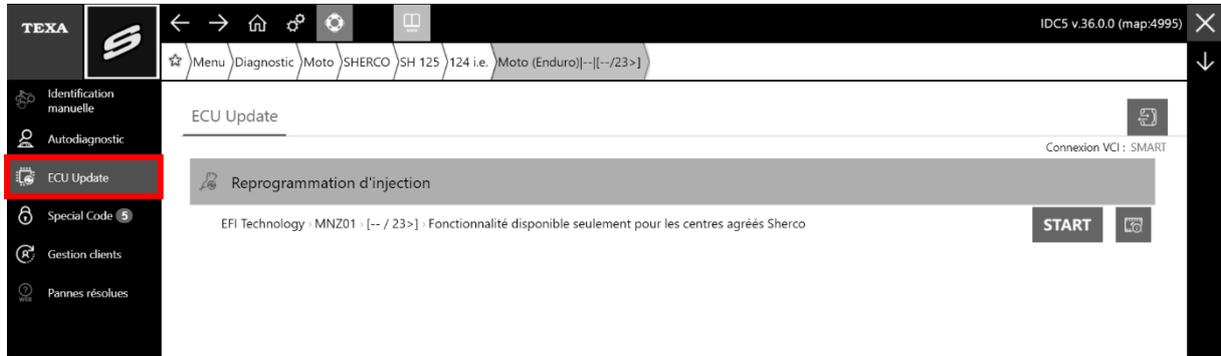


L'onglet « RÉGLAGES » vous permet d'accéder à certaines fonctions de paramétrage

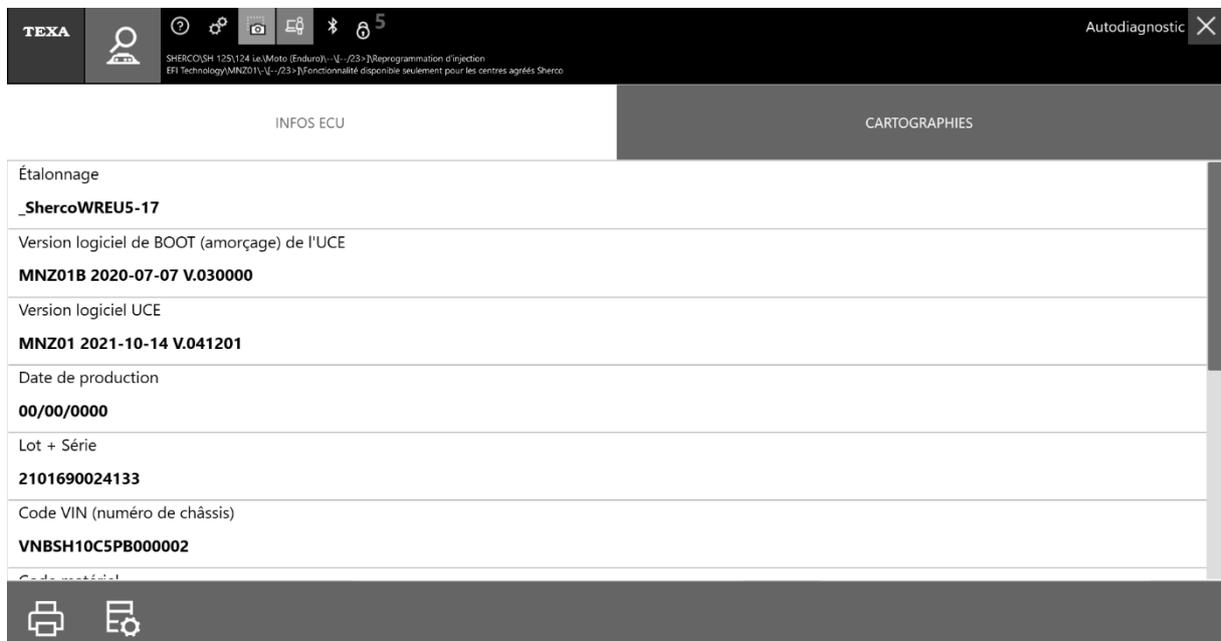


## 3.3 Remplacement des cartographies

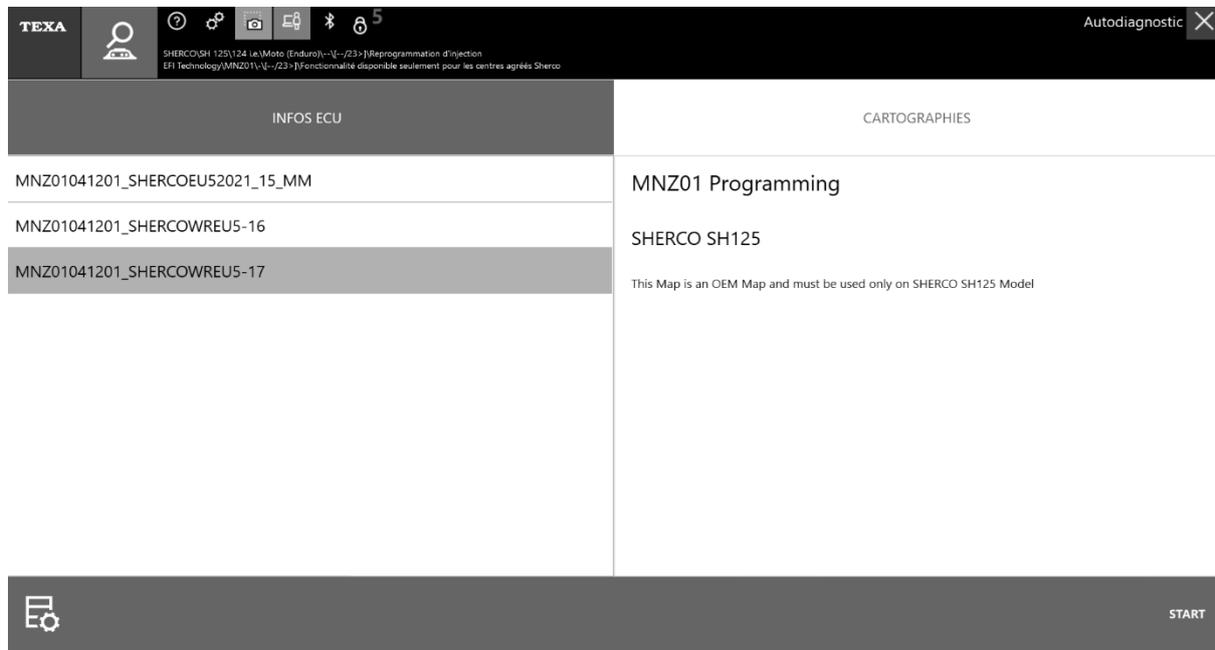
Sélectionner la section « ECU UPDATE »



L'onglet « INFO ECU » permet de vérifier la calibration présente dans le boîtier



L'onglet « CARTOGRAPHIES » permet de mettre à jours les cartographies.  
Pour cela, il faut sélectionner la cartographie souhaitée puis sélectionner « Start »



Suivre ensuite la procédure indiquée.

Attention, sur certains modèles la procédure de reset du TPS sera nécessaire à la fin de l'opération



# TABLEAU COUPLES DE SERRAGE

Couple de serrage standard		Frein filet
M5	7 Nm	
M6	10 Nm	
M8	25 Nm	
Couple de serrage châssis		Frein filet
Ecrou de roue Av	70 Nm	
Ecrou roue Ar	100 Nm	
Ecrou de bras oscillant	100 Nm	
Ecrou axe biellettes suspension	60 Nm	
Axe amortisseur inférieur / supérieur	50 Nm	
Ecrou pivot direction	20 Nm	
Vis pincement pontet / guidon	25Nm	
Vis de pincement de pied de fourche	20 Nm	
Vis de pincement de tés inférieur de fourche	WP 12 Nm KYB15 Nm	
Vis de pincement de tés supérieur de fourche	WP 17 Nm KYB 17 Nm	
Vis étrier frein avant	25 Nm	
Vis disque de frein	40 Nm	•
Vis / écrou couronne transmission	40 Nm	
Vis béquille	35 Nm	
Vis pédale de frein Ar	35 Nm	
Vis moteur	60 Nm	
Vis de fixation berceau Ar	25 Nm	•
Vis culasse – cadre	24 Nm	
Couple de serrage moteur		Frein filet
Vis de capteur de tours	8 Nm	•
Vis de vidange de liquide de refroidissement	10 Nm	
Vis de niveau d'huile	6 Nm	
Turbine pompe à eau	10 Nm	•
Vis de récepteur d'embrayage	10 Nm	
Couple de serrage culasse en croix	25 Nm	
Sonde température d'eau	20Nm	Jaune
Bouchon de regard de vilebrequin	8 Nm	
Vis de pression d'embrayage	10 Nm	
Vis de carter pompe à eau	10 Nm	
Ecrou volant d'allumage	60 Nm	•
Ecrou de noix d'embrayage	100 Nm	•
Ecrou pignon transmission primaire	150 Nm	•
Vis carter d'allumage	10 Nm	
Vis carter centraux	10 Nm	
Vis de barillet	10 Nm	•
Vis triangle de démarreur	10 Nm	
Vis de démarreur	10 Nm	
Ecrou de cylindre	Passe No. 1 20 Nm Passe No. 2 35 Nm	

# TABLEAU DE RÉGLAGE CARBURATEUR

## » SE 250-Tableau réglage carburation

Niveau de la mer	Température	-20°C→ -7°C	-6°C→ 5°C	6°C→ 15°C	16°C→ 24°C	25°C→ 36°C	37°C→ 49°C
3.000 m to 2.301 m	Réglage vis	1T1/4	1T3/4	1T3/4	2T1/4	2T1/4	
	Gicleur	42	42	40	38	35	
	Aiguille	N1EG	N1EG	N1EH	N1EH	N1EI	
	Position	3	2	2	2	2	
	Gicleur principal	165	162	160	160	158	
2 300 m to 1 501 m	Réglage vis	1T1/4	1T1/4	1T3/4	1T3/4	2T1/4	2T1/4
	Gicleur	45	42	42	40	38	35
	Aiguille	N1EG	N1EG	N1EG	N1EH	N1EH	N1EI
	Position	3	3	2	2	2	2
	Gicleur principal	165	165	162	160	160	158
1 500 m to 751 m	Réglage vis	1T	1T1/4	1T1/4	1T3/4	1T3/4	2T1/4
	Gicleur	45	45	42	42	40	38
	Aiguille	N1EF	N1EG	N1EG	N1EG	N1EH	N1EH
	Position	3	3	3	2	2	2
	Gicleur principal	168	165	165	162	160	158
750 m to 301 m	Réglage vis	1T	1T	1T1/4	1T1/4	1T3/4	1T3/4
	Gicleur	48	45	45	40	42	40
	Aiguille	N1EF	N1EF	N1EG	N1EG	N1EG	N1EH
	position	4	3	3	3	2	2
	Gicleur principal	170	168	165	162	162	160
300 m to 0 m	Réglage vis	1T	1T	1T	1T/4	1T1/4	1T3/4
	Gicleur	50	48	45	45	42	42
	Aiguille	N1EE	N1EF	N1EF	N1EG	N1EG	N1EG
	Position	4	4	3	3	3	2
	Gicleur principal	172	170	168	165	165	162

# TABLEAU DE RÉGLAGE CARBURATEUR

## » SE 300-Tableau réglage carburation

Niveau de la mer	Température	-20°C → 7°C	-6°C → 5°C	6°C → 15°C	16°C → 24°C	25°C → 36°C	37°C → 49°C
3.000 m to 2.301 m	Réglage vis	1T1/2	1T1/2	2T	2T	2T1/2	3T
	Gicleur	38	38	38	38	38	38
	Aiguille	N8RE	N8RE	N8RF	N8RF	N8RG	N8RH
	Position	3	2	2	1	1	1
	Gicleur principal	165	165	162	160	158	158
2 300 m to 1 501 m	Réglage vis	1T	1T1/2	1T 1/2	2T	2T	2T1/2
	Gicleur	40	40	38	38	38	38
	Aiguille	N8RD	N8RE	N8RE	N8RF	N8RF	N8RG
	Position	3	3	3	2	2	1
	Gicleur principal	168	165	165	162	160	158
1 500 m to 751 m	Réglage vis	1T	1T	1T1/2	1T1/2	2T	2T
	Gicleur	42	40	40	40	40	40
	Aiguille	N8RC	N8RD	N8RE	N8RE	N8RF	N8RF
	Position	3	3	3	3	2	1
	Gicleur principal	170	168	165	165	162	160
750 m to 301 m	Réglage vis	1T	1T	1T	1T1/2	1T1/2	2T
	Gicleur	45	42	40	40	40	40
	Aiguille	N8RC	N8RC	N8RD	N8RE	N8RE	N8RF
	Position	4	3	3	3	3	2
	Gicleur principal	175	172	168	165	165	162
300 m to 0 m	Réglage vis	1/2T	1T	1T	1T	1T1/2	1T 1/2
	Gicleur	45	42	42	40	40	40
	Aiguille	N8RB	N8RC	N8RC	N8RD	N8RE	N8RE
	Position	4	4	3	3	3	3
	Gicleur principal	175	172	170	168	165	165



# » Faisceau Principal

